



Scotch-Weld™ 3748

Colle Thermofusible

Fiche technique

Octobre, 2010

Dernière version : Septembre 2006

Description du produit	<p>La colle 3M Scotch-Weld™ 3748 est une colle thermofusible tenace et flexible qui possède une bonne résistance au pelage, aux chocs thermiques ainsi qu'à la chaleur.</p> <p>Elle est particulièrement adaptée pour le collage et l'enrobage de composants électroniques lorsqu'une bonne résistance aux chocs mécaniques et thermique est requise. La colle Scotch-Weld™ 3748 adhère également très bien sur les matériaux réputés difficiles à coller tels que le polyéthylène ou le polypropylène.</p>																								
Propriétés physiques	<p>Note : Les informations techniques suivantes et les valeurs doivent être uniquement considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées pour la réalisation de spécifications.</p> <p>Base : Polyoléfine Viscosité (cps, Brookfield thermosel) : 12500 à 160°C / 6500 à 180°C / 4000 à 200°C Couleur : Blanc cassé Conformité FDA (reg 175.105 CFR title 21) : Oui</p>																								
Performances caractéristiques	<p>Note : Les informations techniques suivantes et les valeurs doivent être uniquement considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées pour la réalisation de spécifications.</p> <p>Point de ramollissement (ASTM E 28-6-7) : 145°C Résistance en température : 80°C Traction à 22°C : 2.6 MPa Elongation : 1100 % Temps ouvert (cordon semi circulaire de diam 3mm, bois/bois) : 45 secondes</p> <p>Cisaillement - Méthode 3M C3096</p> <table border="1"><thead><tr><th>Matériaux</th><th>Valeur de cisaillement en MPa</th></tr></thead><tbody><tr><td>Pin de Douglas</td><td>1.65</td></tr><tr><td>Imprégné verre/epoxy</td><td>1.50</td></tr><tr><td>PE (HD)</td><td>1.35</td></tr><tr><td>PP (HD)</td><td>1.40</td></tr><tr><td>ABS</td><td>1.55</td></tr></tbody></table> <p>Pelage à 180° - Méthode 3M C3168</p> <table border="1"><thead><tr><th>Matériaux</th><th>Valeur de cisaillement en MPa</th></tr></thead><tbody><tr><td>Pin de Douglas</td><td>85</td></tr><tr><td>Imprégné verre/epoxy</td><td>85</td></tr><tr><td>PE (HD)</td><td>75</td></tr><tr><td>PP (HD)</td><td>75</td></tr><tr><td>ABS</td><td>85</td></tr></tbody></table>	Matériaux	Valeur de cisaillement en MPa	Pin de Douglas	1.65	Imprégné verre/epoxy	1.50	PE (HD)	1.35	PP (HD)	1.40	ABS	1.55	Matériaux	Valeur de cisaillement en MPa	Pin de Douglas	85	Imprégné verre/epoxy	85	PE (HD)	75	PP (HD)	75	ABS	85
Matériaux	Valeur de cisaillement en MPa																								
Pin de Douglas	1.65																								
Imprégné verre/epoxy	1.50																								
PE (HD)	1.35																								
PP (HD)	1.40																								
ABS	1.55																								
Matériaux	Valeur de cisaillement en MPa																								
Pin de Douglas	85																								
Imprégné verre/epoxy	85																								
PE (HD)	75																								
PP (HD)	75																								
ABS	85																								

Précautions d'emploi	<p>Eviter le contact de la peau avec l'adhésif chaud et avec l'extrémité de l'applicateur Utiliser dans des zones suffisamment ventilés pour éviter l'accumulation des vapeurs dégagées par l'adhésif en fusion. Pour utilisation industrielle uniquement. Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation. Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.com et auprès du département toxicologique 3M : 01 30 31 76 41.</p>
Informations additionnelles	<p>Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : http://www.quickfds.fr</p>
Remarques importantes	<p>Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none">• De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;• De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière. <p>Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.</p>

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

