



## ALTERNOSTATS / VARIABLE -VOLTAGE-AUTO-TRANSFORMER

ATOMS - FERRIX

# CX 608 PX



### MISE sous TENSION / SETTING under VOLTAGE

#### Conditions d'utilisation

L'alternostat doit être utilisé dans sa position normale. La protection efficace d'un alternostat consiste à placer coté utilisation en série avec le curseur un fusible calibré pour l'intensité nominale.

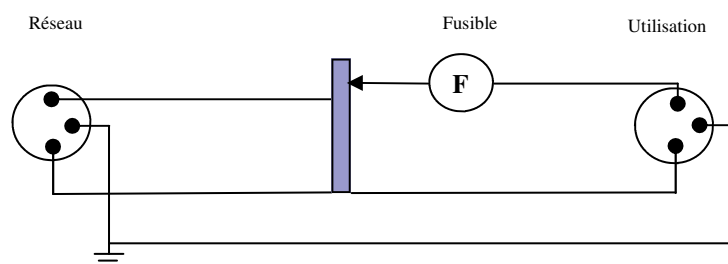
Les fusibles et disjoncteurs coté réseau doivent être du type retardé pour pouvoir supporter l'appel du courant à l'enclenchement. Disjoncteur calibré à l'intensité nominale et à déclenchement magnétique retardé (courbe D).

#### Working Conditions

The variable-auto-transformer must be used in its normal position. The efficient sheltering of a transformer consists in putting a fuse calibrated for nominal voltage with the slider on the using side in series.

The fuses and circuit breakers on the network side must be « set back » types in order to be in a position to bear the current call upon switching. Circuit breaker calibrated at nominal intensity and with magnetic starting (curve D).

### CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES / ELECTRICAL CHARACTERISTICS



#### Conditions d'utilisation

Tension réseau (1-3) élévateur  $U_1 \leq 230$  Veff

Tension d'utilisation (1-2) de 0 à 300 Veff (100%)

Intensité d'utilisation maxi :  $I_m = 8$  A

Puissance max : 2 400 VA

Protection fusible : 8 A

#### Rigidité diélectrique

2500 Veff 50Hz entre bobinage et masse pendant 1 minute

#### Résistance d'isolement

2500 VDC  $\geq 1\,000$  M $\Omega$  entre bobinage et masse.

#### Surcharge admissibles

Sur un alternostat à l'état froid et à 20°C

10 x  $I_m$  pendant  $\leq 2$  secondes

2 x  $I_m$  pendant 15 minutes

1,5 x  $I_m$  pendant 1 heure

1,25 x  $I_m$  pendant 2 heures

#### Working conditions

Network voltage (1-3) Increaser  $U_1 \leq 230$  Veff

Working voltage (1-2) from 0 to 300 Veff (100%)

Max working intensity :  $I_m = 8$  A

Max power : 2 400 VA

Fuse : 8 A

#### Dielectric rigidity

2500 Veff 50Hz between winding and mass during 1 minute

#### Insulation resistance

2500 VDC  $\geq 1\,000$  M $\Omega$  between winding and mass.

#### Permissible overload

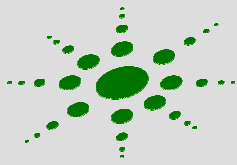
On a transformer in cool conditions and at 20°C

10 x  $I_m$  during  $\leq 2$  seconds

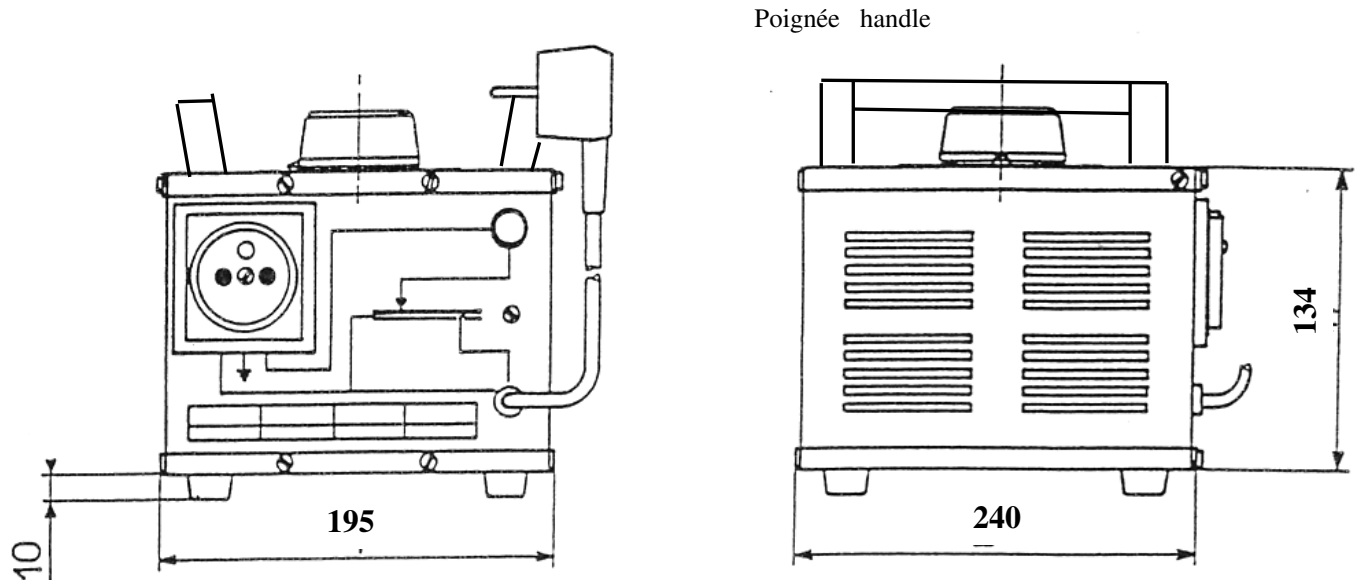
2 x  $I_m$  during 15 minutes

1,5 x  $I_m$  during 1 hour

1,25 x  $I_m$  during 2 hours



## CARACTERISTIQUES MECANQUES / MECHANICAL CHARACTERISTICS



Fiche secteur : 2P+T européenne

Indice de protection : IP20

Poids : 12,3 Kg

## ENTRETIEN et MAINTENANCE / CARE and MAINTENANCE

### Surface de contact

Étant donné la qualité du revêtement de la piste de contact, les alternostats n'exigent que peu d'entretien. Lorsque la surface de contact est noircie par le passage des balais ou présente de légers dépôts de charbon, la nettoyer avec un chiffon non pelucheux légèrement imbibé de White Spirit ou d'alcool.

### Recommandations importantes

Ne pas utiliser de papier de verre ou abrasif quelconque, même fin, qui arracherait la pellicule protectrice du revêtement. Ne pas utiliser également de produits corrosifs qui pourraient entraîner une attaque lente ou un ramollissement du vernis d'imprégnation.

### Fréquence des nettoyages

Elle est essentiellement fonction du service demandé à l'appareil et en particulier des surcharges.

### Remplacement des balais

Toujours remplacer les balais avant leur usure complète. N'utiliser que des balais d'origine. En principe, les balais sont à remplacer après 10 000 manœuvres. Les balais neufs ne nécessitent pas de rodage. La référence des balais de rechange est celle de l'appareil.

### Contact area

As regards to the coating quality of the contact track, the transformers demand little maintenance. When the contact area is blackened by the brushes or when it shows slight coal deposits, clean it with a non-woolen cloth slightly saturated with white spirit or alcohol.

### Important recommendations

Do not use any glass paper or any abrasive even thin paper which could take out the sheltering thin layer of coating. Do not use any corrosive products which could lead to a slow attack or smoothening of the impregnation varnish.

### Frequency of the cleanings

It essentially depends upon the working requested to the apparatus and particularly to overloadings.

### Replacement of the brushes

Always replace brushes before full wearing out. Do not use original brushes. In principle, the brushes must be replaced after 10 000 handlings. New brushes do not need any running-in. The spare brushes reference is the apparatus reference.