

Construites avec les meilleures idées de nos clients.

L'IMPULSION
électronique

1251 rue Léon Foucault - B.P. 45 - Z.I de la Sphère - 14202 HEROUVILLE SAINT CLAIR cedex
Tél. 02 31 47 53 88 - Fax : 02 31 47 36 80 - contact@limpulsion.fr www.limpulsion.fr

vente de composants électroniques - circuits imprimés - mesures - études - informatique - matériel de câblage



WX

Les nouvelles stations de soudage WX de Weller.
Une nouvelle ère commence.

Weller[®]

Deux stations pour lancer une nouvelle ère dans le soudage.



WX 1 station de soudage avec un canal

Depuis 1959, le nom de Weller® est synonyme de solutions innovantes. Une entreprise toujours en mouvement qui s'enrichit désormais de deux nouveaux produits phares : les stations de soudage WX 1 et WX 2.

Produits de haute technologie que nous devons essentiellement à nos clients. Les stations de soudage WX 1 et WX 2 ont été conçues en fonction de vos demandes recueillies par notre service clientèle et nos distributeurs du monde entier.

Les voici avec leur design avant-gardiste. Elles vous procureront un confort de travail inégalable et seront pour vos travaux des outils indispensables dont vous ne pourrez plus vous passer.

Derrière leur aspect innovant, les stations de soudage WX 1 et WX 2 sont puissantes et simples d'utilisation. Elles possèdent un écran tactile ESD, peuvent piloter différents appareils dont les nouveaux fers à souder intelligents. Elles sont compatibles avec de nombreux outils et offrent une multitude de fonctions innovantes. Elles sont indispensables pour les travaux de notre époque comme les applications solaires, le soudage sur plans de masse et les microsoudures.

Rejoignez nous dans la nouvelle ère du soudage, avec les stations de soudage WX de Weller®.



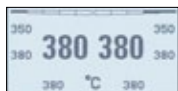


WX 2 station de soudage avec deux canaux

Avec autant d'avantages, il est plus simple de n'en retenir que deux : Nouvelles et meilleures.

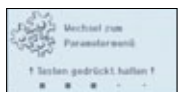
Les nouvelles stations de soudage WX combinent un design élégant, de hautes performances et une simplicité d'utilisation. Vous trouverez ci-dessous une vue d'ensemble de leurs nouveautés et caractéristiques :

200 | 255 W puissance totale



Connexion d'un outil de 200 W ou de deux outils de 120 W (seulement WX 2) montée en température très rapide

Ecran simple d'utilisation



Lisible de tous les côtés | bonne lisibilité grâce à un rétro éclairage bleu à LED

Commande intuitive



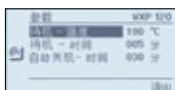
Roue tournante avec bouton de validation six touches sensibles

Mise en veille automatique



Mise en veille automatique, pas besoin de support Stop+Go | éclairage circulaire bleu (la LED est éteinte = Off, la LED clignote = en veille ou opération de préchauffage, la LED est allumée = le fer est prêt à l'utilisation)





Prise en main rapide

Menu multilingue | Français, allemand, anglais, italien, espagnol, portugais, chinois mandarin | D'autres langues sur demande



Ecran tactile robuste

Ecran de commandes breveté en verre | antistatique, résistant aux substances chimiques et aux températures élevées



Reconnaissance automatique des outils

Reconnaissance automatique des outils WX | transfert des données numériques | insensible aux perturbations | bague de blocage pouvant être manipulée d'une seule main



Port USB multifonctions

Mise à jour rapide, paramétrage par clé USB. Connexion PC



Nombreuses possibilités de raccordement

2 interfaces pour raccorder et ainsi commander des systèmes d'aspiration de fumée, des platines chauffantes et des instruments programmables logiques (PLC) | raccord de robot numérique standard | Les informations concernant les appareils raccordés sont affichées sur l'écran du WX



Augmentation de la précision de travail

Sonde digitale dans le fer | Contact uniforme et sans perte grâce à la pression du ressort situé dans le fourreau (WXP 120)



Mémorisation dans le fer

Mémorisation des données dans le fer | Pas besoin d'étalonnage

Caractéristiques techniques

WX 1

WX 2

Figure



Dimensions LxBxH

170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 pouce)

Poids

environ 3,2 kg

Alimentation

230V | 50 Hz

Puissance

200 W

200 W (255 W)

Protection

classe I, boîtier ESD

Fusible

T2A

Plage de température

Variable en fonction des outils connectés (50°C – 550°C)

Précision

± 9 °C (± 17 °F)

Stabilité

± 2 °C (± 4 °F)

Connexion à la terre

jack 3.5 mm livré avec la station

Revêtement du boîtier

Socle aluminium avec un revêtement noir antistatique (AMS 70002)

Ecran sensitif

ESD

Dimensions de l'écran

74 x 38 mm

Résolution

255 x 127 (128) dots

Rétro éclairage

4 LEDs

Connexion à la terre

4 possibilités de connecter le jack:

- a) Sans jack, la panne est reliée directement à la terre (installation d'origine)
- b) Un cordon est soudé au centre du jack pour une liaison à une terre ESD ou à votre tapis de table ESD (dissipatif)
- c) Le jack est branché sans résistance ou sans cordon. La liaison entre la panne et la terre est coupée
- d) Le jack est branché avec une résistance de 1 M ohms soudée en série

Port USB

Mise à jour rapide, paramétrage par clé USB. Connexion PC

Référence

T0053417699

T0053420699



Kit WXP 120 Fer et support WDH 10

- 120 W | 24 V / Temp. max. 450°C
- Pour le soudage de petits et grands composants sur des plans de masse
- Pannes XT

Référence
T0052920299

XT-panne à souder

XT A / Panne à souder tournevis 1,6 x 0,7 mm		Référence T0054470399
XT AA / Panne à souder 60° 1,6 mm		Référence T0054470899
XT AL / Panne à souder tournevis 1,6 x 1 mm		Référence T0054470199
XT B / Panne à souder tournevis 2,4 x 0,8 mm		Référence T0054470499
XT BB / Panne à souder 45° 2,4 mm		Référence T0054470999
XT BS / Panne à souder ronde 2,4 mm		Référence T0054471599
XT C / Panne à souder tournevis 3,2 x 0,8 mm		Référence T0054470599
XT CC / Panne à souder 45° 3,2 mm		Référence T0054471099
XT CS / Panne à souder ronde 3,2 mm		Référence T0054471699
XT D / Panne à souder tournevis 4,6 x 0,8 mm		Référence T0054470699
XT D45 / Panne à souder tournevis 45° 5 mm pour panneau solaire		Référence T0054472199
XT DS / Panne à souder ronde 5 mm		Référence T0054471799
XT E / Panne à souder tournevis 5,9 x 1,2 mm		Référence T0054470799
XT F / Panne à souder ronde tronquée 30° 1,2 mm		Référence T0054471899
XT GW / Panne à souder mini vague 2,3 mm / 3,2 mm		Référence T0054471299
XT H / Panne à souder tournevis 0,8 mm		Référence T0054471399
XT KN / Panne à souder 60° 2 mm		Référence T0054471199
XT M / Panne à souder tournevis 3,2 x 1,2 mm		Référence T0054470299
XT O / Panne à souder ronde 1 mm		Référence T0054471499
XT Adaptateur M4		Référence T0054471999
XT Adaptateur M5		Référence T0054472099
XT Panne de calibrage		Référence T0054472299



Kit WXP 65 Fer et support WDH 10

- 65 W | 24V /Temp. max. 450°C
- Montée en température rapide, pour un soudage fin et précis
- Pannes XNT

Référence
T0052921299

XNT-panne à souder

XNT 1 / Panne à souder 0,5 mm		Référence T0054485099
XNT 1S / Panne à souder 0,20 mm		Référence T0054485299
XNT 1SC / Panne à souder 0,4 x 0,15 mm		Référence T0054486299
XNT 4 / Panne à souder 1,2 mm		Référence T0054485599
XNT 6 / Panne à souder 1,6 mm		Référence T0054485699
XNT A / Panne à souder 1,6 mm		Référence T0054485199
XNT B / Panne à souder 2,4 mm		Référence T0054485799
XNT C / Panne à souder 3,2 mm		Référence T0054485899
XNT D / Panne à souder 4,0 mm		Référence T0054485399
XNT GW / Panne à souder mini vague		Référence T0054485499
XNT H / Panne à souder 0,8 mm		Référence T0054485999
XNT K / Panne à souder 1,2 mm		Référence T0054486099
XNT KN / Panne couteau 2 mm		Référence T0054486399







Kit WXP 200 Fer et support WDH 31

- 200 W | 24V /Temp. max. 450°C (optionel 550°C)
- Idéal pour les travaux de soudure avec des besoins thermiques élevés
- Pannes XHT

Référence
T0052920699

XHT-panne à souder

XHT C / Panne à souder 3,2 x 1,2 mm		Référence T0054480499
XHT D / Panne à souder tournevis 5 x 1,2 mm		Référence T0054480199
XHT E / Panne à souder tournevis 7,6 x 1,5 mm		Référence T0054480299
XHT / Panne de calibrage		Référence T0054480399



kit WXMP Micro fer et support WDH 50

- 40 W | 12 V /Temp. max. 450°C
- Haute performance grâce à la conception de sa panne, idéal pour les travaux sous le microscope
- Pannes RT

Référence
T0052920499

RT-panne à souder

RT 1 / Panne à souder aiguille 0,2 mm		Référence T0054460199
RT 1NW / Panne à souder aiguille chromée 0,1 mm		Référence T0054462599
RT 1SC / Panne à souder tournevis 0,4 x 0,15 mm		Référence T0054461299
RT 1SCNW / Panne à souder tournevis chromée 0,3 x 1 mm		Référence T0054462699
RT 2 / Panne à souder ronde 0,8 mm		Référence T0054460299
RT 3 / Panne à souder tournevis 1,3 x 0,4 mm		Référence T0054460399
RT 4 / Panne à souder tournevis 1,5 x 0,4 mm		Référence T0054460499
RT 5 / Panne à souder tournevis courbée 30° 0,8 x 0,4 mm		Référence T0054460599
RT 6 / Panne à souder ronde tronquée 45° 1,2 mm		Référence T0054460699
RT 7 / Panne à souder couteau tronquée 45° 2,2 mm		Référence T0054460799
RT 8 / Panne à souder tournevis 2,2 mm x 0,4 mm		Référence T0054460899
RT 9 / Panne à souder tournevis 0,8 x 0,4 mm		Référence T0054460999
RT 10GW / Panne à souder mini vague 1,2 x 2 mm		Référence T0054461099
RT 11 / Panne à souder tournevis 3,6 x 0,9 mm		Référence T0054461199
RT / Panne de calibrage		Référence T0054461399



Kit WXMT Micro brucelles et support WDH 60

- 2 x 40 W | 12 V /Temp. max. 450°C
- Maniables et puissantes. Idéales pour dessouder les SMD
- Pannes RTW

Référence
T0051317899

RTW-panne à souder

RTW 1

Jeu de pannes aiguilles 45° 0,4 mm



Référence T0054465199

RTW 2

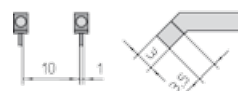
Jeu de pannes 45° 0,7 x 0,4 mm



Référence T0054465299

RTW 3

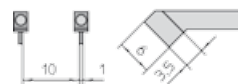
Jeu de pannes 45° 3 x 1 mm



Référence T0054465399

RTW 4

Jeu de pannes 45° 6 x 1 mm



Référence T0054465499

RTW 6NW

Jeu de pannes 45°, 0,2 mm pour composants 0201 / 0402



Référence T0054465699

Stations de soudage WX



WX 200

Bloc d'alimentation WX 2 avec 2 fers à souder WXP 120 (120 W | 24V)
et 2 supports fer WDH 10

Référence
T0053421699



WX 201

Bloc d'alimentation WX 2 avec 1 micro fer WXMP (40 W | 12V)
et son support WDH 50 et 1 micro brucelles WXMT (2 x 40 W | 12V)
et son support WDH 60

Référence
T0053422699



WX 1010

Bloc d'alimentation WX 1 avec 1 fer à souder WXP 120 (120 W | 24V)
et son support fer WDH 10

Référence
T0053418699



WX 1011

Bloc d'alimentation WX 1 avec 1 micro fer WXMP (40 W | 12V)
et son support WDH 50

Référence
T0053419699



WX 1012

Bloc d'alimentation WX 1 avec 1 fer à souder WXP 65 (65 W | 24V)
et son support fer WDH 50

Référence
T0053427699

Aspirateurs de fumée compatibles WX



WFE 2S avec régulateur de dépression

Aspirateur de fumée mobile, turbine intégrée et régulateur de dépression pour une aspiration constante

Référence
T0053626671

WFE 2S

Aspirateur de fumée mobile, turbine intégrée

Référence
T0053626699

WFE 4S

Aspirateur de fumée mobile, turbine intégrée

Référence
T0053649699

WFE 20D

Aspirateur de fumée mobile pour une aspiration sur le fer, turbine intégrée

Référence
T0053647699

Platines chauffantes compatibles WX



WHP 1000

Platine chauffante 1000 W | 230V, surface de chauffe: 220 x 150 mm

Référence
T0053364899

WHP 3000

Platine chauffante infrarouge 600 W | 230V, avec support carte, surface de chauffe: 120 x 190 mm

Référence
T0053338699

WHP 3000

Platine chauffante infrarouge 1200 W | 230V, avec support carte, surface de chauffe: 190 x 245 mm

Référence
T0053364699

Adaptateurs WX



WX adaptateur pour PC

Référence
T0058764711



WX adaptateur pour WFE | WHP

Référence
T0058764712



WX câble de connexion

Référence
T0058764710

L'IMPULSION
électronique

1251 rue Léon Foucault - B.P. 45 - Z.I de la Sphère - 14202 HEROUVILLE SAINT CLAIR cedex

Tél. 02 31 47 53 88 - Fax : 02 31 47 36 80 - contact@impulsion.fr www.impulsion.fr

vente de composants électroniques - circuits imprimés - mesures - études - informatique - matériel de câblage



GERMANY

WellerTools GmbH

Carl-Benz-Straße 2, 74354 Besigheim

Tel.: +49 (0) 7143 580-0, Fax: +49 (0) 7143 580-108

GREAT BRITAIN

ApexTool UK Limited

4th Floor Pennine House,

Washington, Tyne & Wear, NE37 1LY

Tel: +44 (0191) 419 7700, Fax: +44 (0191) 417 9421

FRANCE

ApexTool Group S.A.S.

25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46,

77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex

Tel: +33 (0) 160.18.55.40, Fax: +44 (0) 164 64.40.33.05

ITALY

ApexTool S.r.l.

Viale Europa 80, 20090 Cusago (MI)

Tel: +39 (02) 9033101, Fax: +39 (02) 90394231

SWITZERLAND

ApexTool Switzerland Sàrl

Rue de la Roselière 8, 1400 Yverdon-les-Bains

Tel: +41 (024) 426 12 06, Fax: +41 (024) 425 09 77

USA

ApexTool Group, LLC

14600 York Rd. Suite A

Sparks, MD 21152

Tel.: +1 (800) 688-8949, Fax: +1 (800) 234-0472

CANADA

ApexTools – Canada

164 Innisfil Street, Barrie Ontario, Canada L4N 3E7

Tel: +1 (705) 728 5564, Fax: +1 (800) 403 8665

CHINA

Apex Tools

18th Floor, Yu An Building, 738 Dongfang Road,

Pudong, Shanghai, 200122 China

Tel: +57 (21) 5111 8300, Fax: +57 (21) 5111 8446

AUSTRALIA

Apex Tools

P.O. Box 366, 519 Nurigong Street,

Albury, N.S.W. 2640, Australia

Tel: +61 (2) 6058-0300, Fax: +61 (2) 6021-7403