

Sertir

Sertir	Introduction	D.2
	Aperçu des contacts - Outils	D.4
	Pinces à sertir les embouts	D.6
	Introduction - Outils de sertissage pour autres contacts	D.12
	Outils de sertissage pour autres contacts	D.14
	Presses	D.26
	Outils de sertissage pour raccordements	D.28
	Matrices	D.29
	Presse pour paire torsadée	D.31
	Extraire	D.32
	Outils pour fibres optiques Polymères (FOP)	D.34
	Outils pour colliers de câble	D.35

Sertir

Une fois le dénudage réalisé, l'extrémité du câble peut être équipée de cosses ou d'embouts. Il n'y a pas si longtemps encore, la liaison entre le conducteur et le contact était réalisée par soudure. Cette méthode a désormais été amplement remplacée par le «sertissage».

Le «sertissage» consiste à réaliser une liaison uniforme indissociable entre le conducteur et l'élément de raccordement. Cette opération ne doit être réalisée qu'en utilisant des outils de qualité et d'une grande précision. Il en résulte une connexion assurant la sécurité, tant électrique que mécanique.

Weidmüller propose une large gamme d'outils de sertissage mécaniques. Le système de déverrouillage automatique de fin de cycle garantit la qualité du sertissage. Les résultats obtenus avec nos outils de sertissage répondent aux normes et prescriptions internationales.

La norme DIN EN 60352-2 recommande que les outils et les contacts soient du même fabricant, car c'est la seule manière de garantir la durabilité d'une haute qualité de traitement. Dans le cas contraire, c'est l'utilisateur qui assume la responsabilité de la qualité. Les outils de Weidmüller sont adéquats pour les contacts Weidmüller et satisfont par conséquent aux normes DIN EN.

Remarque : les sections AWG indiquées comme équivalentes sont les données de références pour les spécifications métriques.

Sertissage des embouts: Sertissage optimal de différentes sections (Exemples de sertissages corrects).

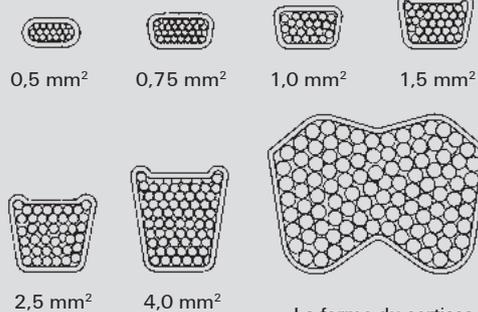
Exemples visuels des sertissages obtenus avec les outils et machines à sertir Weidmüller.

L'isolant du conducteur doit être introduit dans la collerette isolante. La cavité de l'embout doit être intégralement remplie par le conducteur. Suivant la section, le conducteur dépassera d'environ 0 à 0,5 mm le bord de l'embout.

Vue en coupe:



Vue de face:



La forme de sertissage peut différer de l'illustration en fonction de la pince à sertir.

La forme du sertissage est pratiquement identique pour toutes les sections de 6 à 50 mm.



Sertissage défectueux lié à une mauvaise combinaison câble/embout

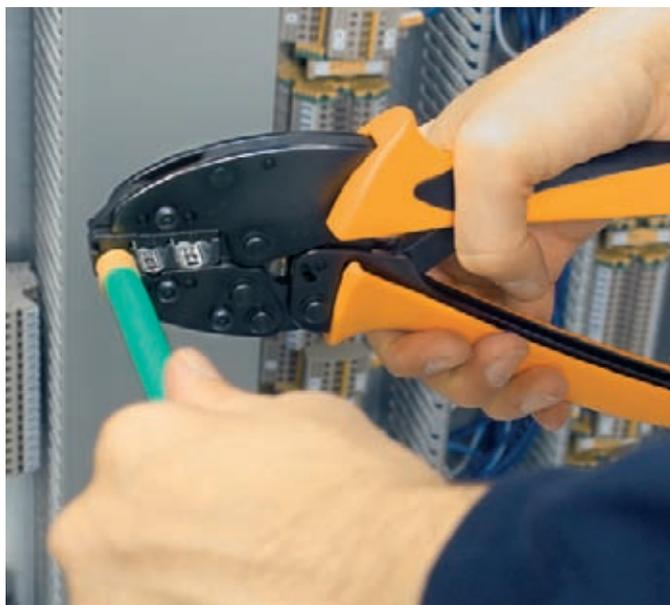
Il est impossible qu'un seul et même outil fonctionne correctement avec toutes les combinaisons de fils et de systèmes de sertissage. Il peut s'avérer impossible d'obtenir un sertissage conforme aux normes, même en utilisant des produits normalisés. Le choix est rendu difficile par le grand nombre de conducteurs différents, disponibles sur le marché.

C'est pourquoi il est si important de procéder à des essais et de bien définir les produits. Il est essentiel de veiller à bien respecter les mêmes conditions lors des essais et de l'utilisation ultérieure de la machine.



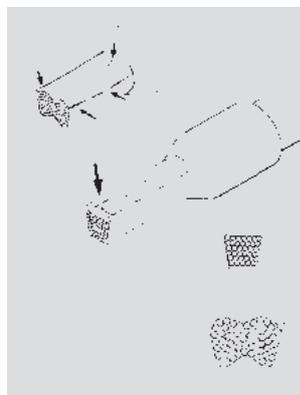
Fil coupé lors du sertissage

Fil repoussé vers l'arrière



Défauts pouvant se produire lors du sertissage:

- Amorces de fissures sur les bords latéraux et au niveau de l'empreinte de la matrice.
- Embouts fendus sur toute leur longueur.
- Dissymétrie de la forme du sertissage.
- Bavures importantes sur les bords latéraux.
- Embout non rempli par le conducteur.
- Un ou plusieurs fils repoussés vers l'arrière et dépassant de la collerette.
- Un ou plusieurs fils coupés par le sertissage.
- Collerette isolante endommagée par la matrice de sertissage.
- Isolant du conducteur ne pénétrant pas dans la collerette isolante.
- Pliage de l'embout dans le sens longitudinal après le sertissage.



Fissures sur les bords latéraux.
Eclatement des bords latéraux.

Formation de fissures au niveau des empreintes de la matrice de sertissage.

Dissymétrie de la forme du sertissage.
Bavures sur un des côtés.

Dissymétrie de la forme du sertissage.
Bavures sur un des côtés.

Note:

L'embout ne doit ni se rompre ni s'ouvrir après avoir été vissé dans un bloc de jonction Weidmüller avec un couple nominal correspondant à la section du fil (selon DIN CEI 0611).

Contact à sertir	Forme de sertissage	Libellé	Section en mm ²	AWG	Pince à sertir	Référence Outil	Page
Embouts		avec collerette plastique	0,5...2,5	20...14	Stripax Plus 2.5	902000000	D.6
		isolés/non isolés	0,14...6	26...10	PZ 6 roto	901435000	D.9
			0,14...1,5	24...16	PZ 1.5	900599000	D.7
			0,5...4	20...12	PZ 4	901250000	D.8
		isolés/non isolés	0,14...6	24...10	PZ 6 HEX	901365000	D.7
				isolés/non isolés	0,25...6	24...10	PZ 6/5
		isolés/non isolés			0,5...6	20...10	PZ 3
			isolés/non isolés	6...16	10...6	PZ 16	901260000
	25...50	3...1		PZ 50	900645000	D.11	
Embouts doubles		Embouts doubles	0,5...1	20...17	PZ 1.5	900599000	D.7
			0,5...4	20...12	PZ 6 HEX	901365000	D.7
			0,5...2,5	20...14	PZ 4	901250000	D.8
			0,5...4	20...12	PZ 6/5	901146000	D.8
			0,5...4	20...12	PZ 3	056730000	D.9
			0,5...4	20...12	PZ 6 roto	901435000	D.9
			6...16	10...6	PZ ZH 16	901360000	D.10
Contacts emboutés		Série DFF Weidmüller	0,22...2,5	24...12	HTF DFF	901414000	D.25
		Série ZRV et MKF Weidmüller	0,2...0,35 / 0,5...1	24...22 / 20...17	HTF ZRV	901484000	D.25
			Série FEKO ZRV de Weidmüller	0,2...2,5	24...12	HTF AFK 2.5	920104000
		Système RSV et DSTV-HD Weidmüller	0,14...1,5	26...16	HTF RSV 16	901356000	D.25
			2,5	14...12	HTF RSV 12	901355000	D.25
Contacts décollétés		Contacts décollétés HD et HE	4...10	12...7	CTX CM 3,6	901848000	D.18
			0,14...4	26...12	CTX CM 1,6/2,5	901849000	D.18
		Contacts décollétés HD, HE et HX	0,14...6	26...10	CTIN CM 1,6/2,5	920543000	D.18
			1,5...10	16...7	CTIN CM 3,6	920544000	D.18

Contact à sertir	Forme de sertissage	Libellé	Section en mm ²	AWG	Pince à sertir	Référence Outil	Page
Connecteurs coaxiaux		Connecteurs coaxiaux			HTG 58	9012000000	D.23
					HTG 58/59	9012020000	D.23
					HTG 59	9012010000	D.23
					HTG 174	9012410000	D.23
					HTX 138	9012400000	D.23
			HTX 188	9011990000	D.23		
Connecteurs coaxiaux		Connecteurs coaxiaux			CTX 500	9006320000	D.24
					CTX 501	9006370000	D.24
					CTX 502	9006380000	D.24
Cosses isolées et non isolées		Cosses isolées	0,5...2,5	20...14	HTI 15	9014400000	D.16
			0,5...6	20...10	CTI 6	9006120000	D.15
			0,5...6	20...10	CTI 6 G	9202850000	D.15
		Cosses non isolées	0,5...6	20...10	HTN 21	9014610000	D.16
			0,5...6	20...10	HTN 21 avec butée	9014100000	D.16
			10...25	7...3	CTN 25 D4	9006220000	D.17
		10...25	7...3	CTN 25 D5	9006230000	D.17	
Connecteurs modulaires		Connecteurs WE (4, 6 et 8 pôles)	0,08...0,25	28...24	TT 864 RS WE	9008120000	D.27
		Connecteurs WE (4, 6 et 10 pôles)	0,08...0,25	28...24	TT 1064 RS WE	9008190000	D.27
		Connecteurs WE blindés, système Hirose	0,08...0,25	28...24	TT 8 GH	9005640000	D.26
			0,08...0,25	28...24	TT8 RS MP8	9202800000	D.26
Autres contacts et connecteurs		Contacts SUB-D	0,08...0,5	28...20	HTF SUB-D	9013260000	D.24
		Languettes et clips	0,1...1 (largeur de languette 2,8)	27...17	HTF 28	9013090000	D.14
	0,5...2,5 (largeur de languette 4,8)		20...14	HTF 48	9013080000	D.14	
	0,5...2,5 (largeur de languette 6,3)		20...14	HTF 63	9013400000	D.14	
	0,5...6 (largeur de languette 6,3)		20...10	CTF 63	9202860000	D.14	
		Connecteurs optiques	Station 1 (sertissage hexagonal): 3,15 / 6,0 H.- → 3,9		HTX LWL	9011360000	D.19
			Station 2 (sertissage rond): 4,85 / 6,0 H.- → 5,5		HTX LWL	9011360000	D.19
		Connecteurs IP 67			IE-CT-SC-GOF	9205320000	D.20
					IE-CT-LC-GOF	9205330000	D.20
					IE-CT-SC-POF	9205340000	D.20
				IE-CT-SC-GOF-P	9205350000	D.20	

Pincettes à sertir les embouts

Pincettes à sertir les embouts

- Pour embouts isolés ou nus selon DIN 46228 P.1 et P.4
- Verrouillage forcé garantissant la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre

PZ 4

Pince à sertir les embouts de 0,5...4 mm²

- ~AWG 21 à 12
- Une seule empreinte pour toute la plage de section
- Introduction latérale de l'embout



PZ 6/5

0,25...6 mm²

- ~AWG 24...10
- Sertissage selon EN 60947-1
- Agrément selon VG 95211 (version militaire VG 95 236 T 14 B 002)
- Cinq empreintes en fonction de la section des conducteurs
- Introduction latérale de l'embout



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Plage de sertissage	mm ²
Plage de sertissage 1 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 2 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 3 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 4 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 5 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version
Remarque

PZ 4		
Embouts isolés / non isolés		
0,5...4		

Type	Cdt.	Référence
PZ 4	1	9012500000
PZ 4 ZERT	1	9017300000
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

PZ 6/5		
Embouts isolés / non isolés		
0,25...6		
0,25...0,5		
0,75...1,5		
2,5		
4		
6		

Type	Cdt.	Référence
PZ 6/5	1	9011460000
PZ 6/5 ZERT	1	9017900000
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

Pinces à sertir les embouts

Pinces à sertir les embouts

- Pour embouts avec et sans collerette plastique, selon DIN 46228 Partie 1 et Partie 4
- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre

PZ 16

6...16 mm²

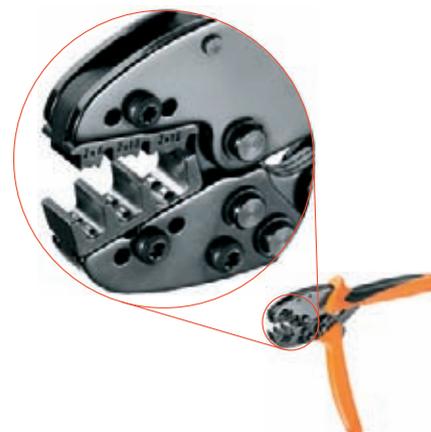


- ~AWG 10...6
- Sertissage selon EN 60947-1
- Agrément selon VG 95211 (version militaire VG 95 236 T 14 B 002)
- Trois empreintes en fonction de la section des conducteurs
- Introduction latérale de l'embout



PZ ZH 16

Pince à sertir les embouts doubles de 6...16 mm²



- ~AWG 10 à 6
- Trois empreintes en fonction des sections
- Introduction latérale de l'embout



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Plage de sertissage	mm ²
Plage de sertissage 1 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 2 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 3 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 4 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 5 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version
Remarque

PZ 16		
Embouts isolés / non isolés		
6...16		
6		
10		
16		
Données d'outil		
200		
418		
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
PZ 16	1	9012600000
PZ 16 ZERT	1	9017340000
Remarque		
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

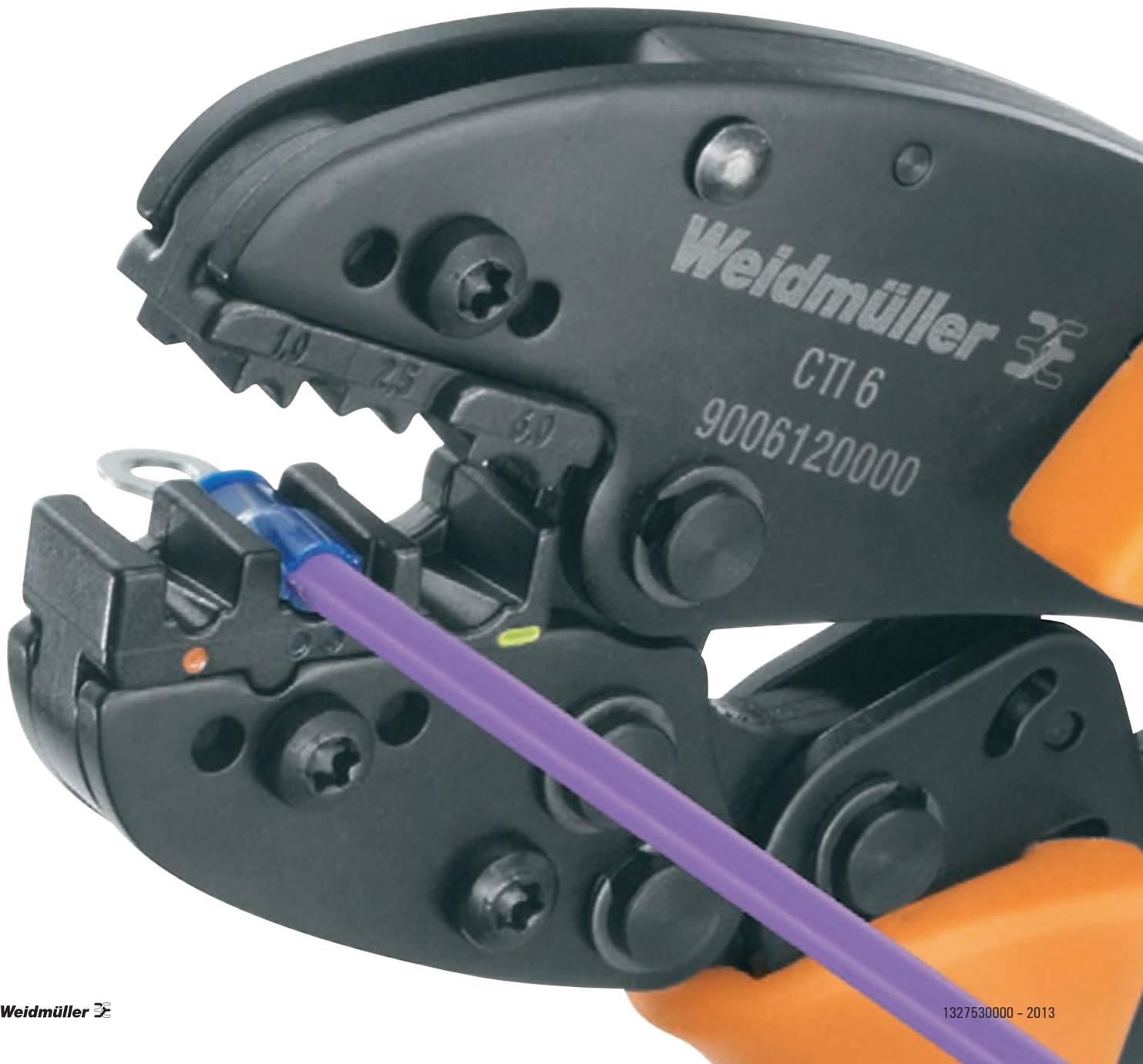
PZ ZH 16		
Embout double		
6...16		
6		
10		
16		
Données d'outil		
250		
730		
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
PZ ZH 16	1	9013600000
PZ ZH 16 ZERT	1	9013610000
Remarque		
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

Outils de sertissage pour autres contacts

Le sertissage est l'une des techniques de raccordement les plus fiables et les plus polyvalentes. Les exigences de qualité attachées aux raccordements les plus divers imposent de disposer d'une large gamme d'outils spécialisés et adaptés pour chaque contact.

Weidmüller propose pour de nombreux contacts l'outil qui correspond exactement pour chacun. Qu'il s'agisse de contacts décollés, de languettes plates, de cosses isolées ou de connexions coaxiales.





Outils de sertissage pour autres contacts

- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre
- Avec butée de positionnement précis des contacts
- Sertissage du contact et de l'isolant en une seule étape

HTF 28 / HTF 48 / HTF 63

Pincés à sertir les languettes et clips



Pour connecteurs et prises à fiche plate mâles et femelles avec collerette pré-roulée

HTF 28

- ~AWG 28...18
- Largeur du connecteur 2,8 mm, de 0,1 ... 1,0 mm

HTF 48

- ~AWG 21...14
- Connecteur de 4,8 mm de largeur, de 0,5... 2,5 mm²

HTF 63

- ~AWG 21...14
- Connecteur de 6,3 mm de largeur, de 0,5...2,5 mm²



CTF 63

0,5...6 mm²



Pour connecteurs et prises à fiche plate mâles et femelles avec collerette pré-roulée

CTF 63

- ~AWG 21...10
- Connecteur de 6,3 mm de largeur, de 0,5...6 mm²



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Plage de sertissage	mm ²
Plage de sertissage 1 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 2 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 3 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Largeur du connecteur	mm
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version	
Remarque	

HTF 28	HTF 48	HTF 63
Languette / clip	Languette / clip	Languette / clip
0,1...1	0,5...2,5	0,5...2,5
0,1...0,25	0,5...1	0,5...1
0,25...0,5	1,5...2,5	1,5...2,5
0,6...1		
2,8	4,8	6,3
200	200	200
438	438	438
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
HTF 28	1	9013090000
HTF 28 ZERT	1	9017410000
HTF 48	1	9013080000
HTF 48 ZERT	1	9017260000
HTF 63	1	9013400000
HTF 63 ZERT	1	9017240000
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

CTF 63	
Languette / clip	
0,5...6	
0,5...1	
1,5...2,5	
2,6...6	
6,3	
250	
730	
Remarque	

Type	Cdt.	Référence
CTF 63	1	9202860000
CTF 63 ZERT	1	1077010000
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

Outils de sertissage pour autres contacts

- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre
- Avec butée de positionnement précis des contacts

CTI 6 G

0,5...6 mm²



Pour connecteurs isolés en PVC, PC et polyamide

- ~AWG 21...10
- Profil de sertissage parallèle pour sertir en une seule opération le contact et l'isolant



CTI 6

0,5...6 mm²



Pour connecteurs isolés en PVC, PC et polyamide

- ~AWG 21...10
- Profil double sertissage pour sertir en une seule opération le contact et l'isolant



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Plage de sertissage	mm ²
Plage de sertissage 1 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 2 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 3 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Largeur du connecteur	mm
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version
Remarque

CTI 6 G		
Cosses isolées		
	0,5...6	
	0,5...1,5	
	1,1...2,5	
	2,6...6	
Données d'outil		
	250	
	747	
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
CTI 6 G	1	9202850000
CTI 6 G ZERT	1	1292880000
Remarque		
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

CTI 6		
Cosses isolées		
	0,5...6	
	0,5...1,5	
	1,1...2,5	
	2,6...6	
Données d'outil		
	250	
	730	
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
CTI 6	1	9006120000
CTI 6 ZERT	1	9017290000
Remarque		
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

Outils de sertissage pour autres contacts

Outils de sertissage pour autres contacts

- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre
- Avec butée de positionnement précis des contacts
- Testé selon DIN EN 60352 Partie 2

HTI 15

0,5...2,5 mm²

Pour connecteurs isolés en PVC, PC et polyamide

- ~AWG 21 to 14
- Profil double sertissage pour sertir en une seule opération le contact et l'isolant



HTN 21

0,5...6 mm²

Pour cosses non isolées et connecteurs

- ~AWG 21...10
- Cosses enroulées, par ex. selon DIN 46234
- Cosses tubulaires
- Cosses à broche
- Cosses de prolongation ou de dérivation
- Sertissage avec indentation
- Livrable au choix avec ou sans butée de positionnement articulée



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Plage de sertissage	mm ²
Plage de sertissage 1 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 2 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 3 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Largeur du connecteur	mm
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version	
Remarque	

HTI 15	
Cosses isolées	
0,5...2,5	
0,5...1,5	
1,1...2,5	
Données d'outil	
200	
434	
Remarque	

Type	Cdt.	Référence
HTI 15	1	9014400000
HTI 15 ZERT	1	9017430000
Remarque		
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

HTN 21		HTN 21 M. AN.	
Cosses non isolées		Cosses non isolées	
0,5...6		0,5...6	
0,5...1,5		0,5...1,5	
1,1...2,5		1,1...2,5	
2,6...6		2,6...6	
Données d'outil		Données d'outil	
200		200	
427		427	
Remarque			
Butée permettant le positionnement correct du contact dans l'outil			

Type	Cdt.	Référence
HTN 21	1	9014610000
HTN 21 ZERT	1	9017380000
HTN 21 M. AN	1	9014100000
HTN 21 M. AN ZERT	1	9017170000
Remarque		

Outils de sertissage pour autres contacts

- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre

CTN 25 D 4

10...25 mm²

Pour cosses non isolées et connecteurs

- ~AWG 8...4
- Cosses roulées selon DIN 46234
- Cosses à broche
- Cosses de prolongation ou de dérivation
- Sertissage avec indentation



CTN 25 D 5

10...25 mm²

Pour cosses non isolées et connecteurs

- ~AWG 8...4
- Cosses roulées selon DIN 46234
- Cosses à broche
- Cosses de prolongation ou de dérivation
- Sertissage hexagonal



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Plage de sertissage	mm ²
Plage de sertissage 1 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 2 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 3 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Largeur du connecteur	mm
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version
Remarque

CTN 25 D4		
Cosses non isolées		
10...25		
		10
		16
		25
Données d'outil		
		250
		730
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
CTN 25 D4	1	9006220000
CTN 25 D4 ZERT	1	9017350000
Remarque		
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

CTN 25 D5		
Cosses non isolées		
10...25		
		10
		16
		25
Données d'outil		
		250
		730
Remarque		

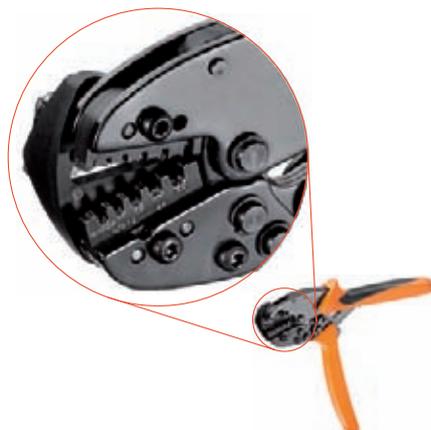
Type	Cdt.	Référence
CTN 25 D5	1	9006230000
CTN 25 D5 ZERT	1	1292870000
Remarque		
Pour d'autres accessoires, voir le chapitre J		

Outils de sertissage pour autres contacts

- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre
- Avec butée de positionnement précis des contacts

CTX CM 1.6/2.5 / CTX CM 3.6

0,14...10 mm²



CTX CM 1,6/2,5

- Contacts décollétés HD
- Contacts décollétés HE
- Contacts ConCept M10 et M5
- ~AWG 26...12
- 0,14...4,0 mm²

CTX CM 3,6

- Contacts décollétés HD
- Contacts ConCept M3
- ~AWG 12...8
- 4,0...10 mm²



CTIN CM 1.6/2.5 / CTIN 3.6

0,14...10 mm²



CTIN CM 1,6/2,5

- Contacts HD et HE décollétés
- Contacts HX décollétés
- Contacts ConCept M10, M5 et M3
- Sertissage avec 4 empreintes
- ~AWG 26...10
- 0,14...6,0 mm²

CTIN CM 3,6

- Contacts HX décollétés
- Contacts ConCept M3
- Sertissage avec 4 empreintes
- ~AWG 16...8
- 1,5...10 mm²



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Plage de sertissage	mm ²
Plage de sertissage 1 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 2 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 3 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 4 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 5 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version
Remarque

CTX CM 1,6/2,5	CTX CM 3,6
contacts décollétés	contacts décollétés
0,14...4	4...10
0,14...0,5	4
0,75...1	6
1,5	10
2,5	
4	
250	250
730	730

Type	Cdt.	Référence
CTX CM 1.6/2.5	1	9018490000
CTX CM 1.6/2.5 ZERT	1	9013690000
CTX CM 3.6	1	9018480000
CTX CM 3.6 ZERT	1	1270320000

Une vaste gamme de contacts est disponible dans notre catalogue actuel de connecteurs industriels étanches.

CTIN CM 1,6/2,5	CTIN CM 3,6
contacts décollétés	contacts décollétés
0,14...6	1,5...10
0,14...6	1,5...10
230	230
1220	1220

Type	Cdt.	Référence
CTIN CM 1.6/2.5	1	9205430000
CTIN CM 3.6	1	9205440000

Une vaste gamme de contacts est disponible dans notre catalogue actuel de connecteurs industriels étanches.

Outils de sertissage pour autres contacts

Outils de sertissage pour autres contacts

- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre

IE-CT-SC-GOF / IE-CT-LC-GOF

Outils de sertissage pour connecteurs IP 20 + IP 67



- Pour connecteurs de fibre optique SC/ST et connecteurs IP 20 et IP 67
- Pour connecteurs de fibre optique LC et IP 67

IE-CT-SC-POF / IE-CT-SC-GOF-P

Outils de sertissage pour connecteurs IP 20 + IP 67



- Pour connecteurs de fibre optique polymère SC/ST et connecteurs IP 20 et IP 67
- Pour connecteurs de fibres optiques, ProfiNet, de câbles mobiles SC/ST et connecteurs IP 67



Caractéristiques techniques

Données d'outil
Longueur
Poids
Remarque

IE-CT-SC-GOF	IE-CT-LC-GOF
250	250
730	730
Remarque	

IE-CT-SC-POF	IE-CT-SC-GOF-P
250	250
730	730
Remarque	

Références

Version
Remarque

Type	Cdt.	Référence
IE-CT-SC-GOF	1	9205320000
IE-CT-LC-GOF	1	9205330000
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
IE-CT-SC-POF	1	9205340000
IE-CT-SC-GOF-P	1	9205350000
Remarque		

Accessoires

Type
Remarque

Type	Cdt.	Référence
IE-CTI-LC-GOF	1	9205290000
IE-CTI-SC-GOF	1	9205280000
Une vaste gamme de mâles et de connecteurs est disponible dans notre catalogue actuel d'Ethernet industriel.		

Type	Cdt.	Référence
IE-CTI-SC-POF	1	9205300000
IE-CTI-SC-GOF	1	9205310000
Une vaste gamme de mâles et de connecteurs est disponible dans notre catalogue actuel d'Ethernet industriel.		

Outils de sertissage pour autres contacts

- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre
- Avec butée de positionnement précis des contacts

HTX-IE-POF



- Un seul outil pour le traitement complet des connecteurs SC-RJ
- Pour le traitement des fibres optiques polymères de 1 mm d'épaisseur réservées aux connecteurs débrochables SC-RJ PROFINET et Ethernet/IP
- Pour le dénudage des fibres duplex FOP
- Sertissage du mâle et séparation des fibres FOP en une seule opération
- Il n'est pas nécessaire de polir ultérieurement les surfaces coupées
- Localisateur pour positionnement précis des connecteurs SC-RJ
- Poignées ergonomiques
- Haute reproductibilité

En trois opérations pour fabriquer des connecteurs IP 67 :

- 1) Dénuder les fibres duplex FOP
- 2) Sertir et séparer
- 3) Sertir l'extracteur(déchargédetraction)

Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

HTX-IE-POF	
Pour fibres optiques polymères de 1 mm d'épaisseur	
Longueur	220
Poids	450
Remarque	

Références

Version	
Remarque	

Type	Cdt.	Référence
HTX-IE-POF	1	1208870000
Remarque		

Outils de sertissage pour autres contacts

Pince à sertir pour autres contacts

- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre
- Avec localisateur pour positionnement précis des contacts

CTF PV WM4

1,5...6 mm²

- Pour connecteurs photovoltaïques WM4 de Weidmüller et connecteurs similaires
- Pour Multi-Contact MC4, de 1,5 mm²... 6 mm², et connecteurs similaires
- Pour SunCon 4 mm² de Hirschmann and connecteurs similaires



CTX PV

2,5...6 mm²

- Pour contacts solaires de Tyco Solarlok, 2,5 mm², 4 mm² et 6 mm², et connecteurs similaires
- Pour Multi-Contact MC3, 2,5 mm², 4 mm² et 6 mm², et connecteurs similaires



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Plage de sertissage	mm ²
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version
Remarque

CTF PV WM4		
Langnette / clip		
2,5...6		

Type	Cdt.	Référence
CTF PV WM4	1	1222870000

CTX PV		
contacts décollés		
4...6		

Type	Cdt.	Référence
CTX PV	1	1249710000

Outils de sertissage pour autres contacts

- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre

HTG174 / HTX138 / HTX188



Pour connecteurs coaxiaux mâles de type BNC, TNC et N

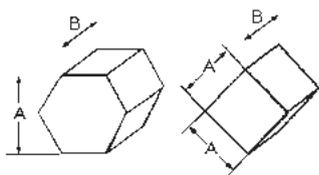
- **HTX 138**
Pour connecteurs sur câble coaxial Twinax

HTG 58 / HTG 59 / HTG 58/59



Pour connecteurs coaxiaux comme les connecteurs mâles BNC et TNC

- Avec câbles RG 58, RG 59, RG 62, RG 71,...



A = taille hexagonale de la matrice de sertissage
 B = largeur de la matrice de sertissage
 C = Ø du fourreau extérieur du connecteur coaxial
 D = Ø du contact intérieur dans la plage de sertissage



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Station 1: A / B	mm
Station 2: A / B	mm
Station 3: A / B	mm
C	mm
D	mm
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

HTG 174	HTX 138	HTX 188
Connecteurs coaxiaux	Connecteurs coaxiaux	Connecteurs coaxiaux
4,52 / 10	8,24 / 10	3,25 / 10
1,72 / 2,3	1,72 / 2,3	1,72 / 2,3
5,4	9,5	3,8
2	2	2
Données d'outil		
Longueur	200	200
Poids	420	420
Remarque		

HTG 58	HTG 58/59	HTG 59
Connecteurs coaxiaux	Connecteurs coaxiaux	Connecteurs coaxiaux
5,4 / 10	5,4 / 10	6,48 / 10
1,72 / 2,3	6,48 / 10	1,72 / 2,3
	1,72 / 2,3	
6,2	6,2	7,5
2	2	2
Données d'outil		
Longueur	200	200
Poids	420	420
Remarque		

Références

Version
Remarque

Type	Cdt.	Référence
HTG 174	1	9012410000
HTX 138	1	9012400000
HTX 188	1	9011990000
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
HTG 58	1	9012000000
HTG 58/59	1	9012020000
HTG 59	1	9012010000
Remarque		

Outils de sertissage pour autres contacts

contacts

- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre
- Avec butée de positionnement précis des contacts
- Sertissage du contact et de l'isolant en une seule étape

HTF RSV 12 / HTF RSV 16

Pinces à sertir les contacts des systèmes Weidmüller RSV et DSTV-HD



HTF RSV 16

- ~AWG 26...16

HTF RSV 12

- ~AWG 14...12



HTF ZRV / HTF DFF / HTF AFK 2.5

Pinces à sertir les contacts Weidmüller DFF et ZRV



HTF DFF

Pour contacts de la série DFF de Weidmüller

- ~AWG 24...14
- 0,22...2,5 mm²

HTF ZRV

Pour systèmes de contact ZRV de Weidmüller et pour les contacts plats MKF de Grote & Hartmann, et designs similaire

- ~AWG 24...17
- 0,2...1,0 mm²

HTF AFK 2,5

Pour contacts FEKO ZRV de systèmes de contact ZRF de Weidmüller ou pour contacts AFK de Grote & Hartmann, et designs similaires

- ~AWG 24...12
- 0,2...2,5 mm²



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Type de contact	
Plage de sertissage	AWG
Plage de sertissage 1 (plusieurs positions de sertissage)	AWG
Plage de sertissage 2 (plusieurs positions de sertissage)	AWG
Plage de sertissage 3 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 4 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Plage de sertissage 5 (plusieurs positions de sertissage)	mm ²
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version
Remarque

HTF RSV 16	HTF RSV 16 WI
RSV- et DSTV-HD	RSV- et DSTV-HD
14...12	26...16
14	26...24
12	22...20
	22...20
	18...16
Données d'outil	
205	205
445	445
Remarque	

Type	Cdt.	Référence
HTF RSV 12	1	9013550000
HTF-RSV 12 ZERT	1	9017890000
HTF RSV 16 WI	1	9013560000
HTF RSV 16 ZERT	1	9017880000
Remarque		

HTF ZRV	HTF DFF	HTF AFK 2.5
ZRV Weidmüller	DFF Weidmüller	FEKO ZRV Weidmüller
0,2...1	0,22...2,5	0,2...2,5
0,2...0,35	0,22...0,35	0,2...3,5
0,5...1	0,5...1	0,5...1
	1,5...2,5	1,5...2,5
Données d'outil		
200	205	200
436	445	438
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
HTF ZRV	1	9014840000
HTF DFF	1	9014140000
HTF AFK 2.5	1	9201040000
Remarque		

Presses

Presses

- Presse pour connecteurs enfichables modulaires des systèmes WE (Western Electric et DEC)
- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre

3 fonctions :

- Pressage des connecteurs enfichables
- Pressage du blindage de boîtier
- Sertissage du blindage de câble

TT 8 GH



Pour connecteurs mâles (Hirose) blindés 8 pôles (RJ45), pour câbles informatique blindés

- AWG 28...24

TT 8 RS MP 8



Pour connecteurs mâles RJ45 blindé 8 pôles

- AWG 27...24

Sertissage du connecteur



Sertissage du blindage de boîtier



Sertissage du blindage de câble



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Nombre de pôles	
Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version	
Remarque	

TT 8GH		
8		
260		
750		

Type	Cdt.	Référence
TT 8GH	1	9005640000

TT 8 RS MP 8		
8		
255		
1251		

Type	Cdt.	Référence
TT 8 RS MP 8	1	9202800000

Une vaste gamme de connecteurs RF 45 est disponible dans notre catalogue actuel d'Ethernet industriel.

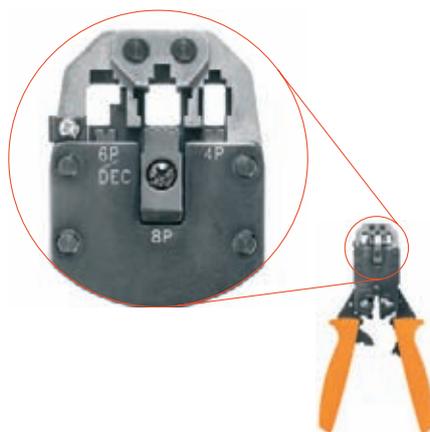
Presses

- Presse pour connecteurs enfichables modulaires des systèmes WE (Western Electric et DEC)
- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre

3 fonctions :

- Couper
- Dénuder
- Sertir

TT 864 RS WE

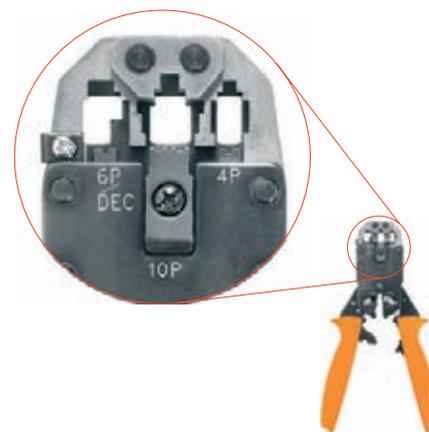


Pour câbles informatique jusqu'à 8 pôles à ruban ou plat-oval

- AWG 28...24
- Raccordement de :
Connecteurs mâle WE 4 pôles
Connecteurs mâle WE 6 pôles (RJ12)
Connecteurs mâle WE 6 pôles (DEC)
Connecteurs mâle WE 8 pôles (RJ45)
- Triple sertissage pour RJ45
- Pour connecteurs mâles AMP ou similaires
- Autres versions sur demande

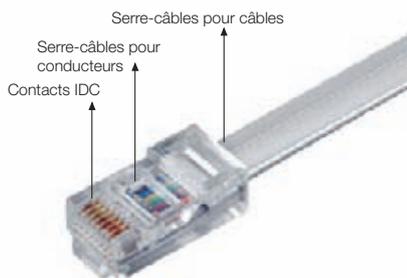


TT 1064 RS WE



Pour câbles informatique jusqu'à 10 pôles à ruban ou plat-oval

- AWG 28...24
- Raccordement de :
Connecteurs mâle WE 4 pôles
Connecteurs mâle WE 6 pôles (RJ12)
Connecteurs mâle WE 6 pôles (DEC)
Connecteurs mâle WE 10 pôles (RJ45)
- Triple sertissage pour RJ45
- Pour connecteurs mâles AMP ou similaires
- Autres versions sur demande



Caractéristiques techniques

Données d'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version
Remarque

Accessoires

Type	Cdt.	Référence
JEU DE COUTEAUX DE RECHANGE TT864	1	9008130000
Remarque		

TT 864 RS		
Longueur	mm	205
Poids	g	525
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
TT 864 RS	1	9008120000
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
JEU DE COUTEAUX DE RECHANGE TT864	1	9008130000
Remarque		

TT 1064 RS		
Longueur	mm	205
Poids	g	531
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
TT 1064 RS	1	9008190000
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
JEU DE COUTEAUX DE RECHANGE TT864	1	9008130000
Remarque		

Outils de sertissage pour raccordements

Outils de sertissage pour raccordements

- Pour cosses et raccordements isolés et non isolés
- Le fonctionnement mécanique permet de travailler facilement et sûrement dans toutes les conditions
- La mécanique de précision permet d'obtenir une force de pression importante avec un effort manuel réduit
- L'avance rapide facilite le précentrage et l'extraction des éléments de raccordement
- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Possibilité de déverrouillage en cas de fausse manœuvre
- Large choix d'inserts de sertissage normalisés

MTR 35 / MTR 110

6...120 mm²



- ~AWG 16...0000
- Cosses tubulaires de 6 à 120 mm²
- Connecteurs CU enroulés de 6 à 70 mm²
- Embouts à partir de 25...95 mm²
- Tête articulée facilitant le retrait de la cosse sertie

MTR 160 / MTR 300

10...300 mm²



- ~AWG 8...
- Cosses tubulaires de 10 à 300 mm²
- Connecteurs CU enroulés de 10 à 150 mm²
- Tête articulée facilitant le retrait de la cosse sertie (MTR 300 uniquement)

MTR 300

Presses rondes : 25 à 240 ms ; 35 à 240 se



Caractéristiques techniques

Description du contact	
Force de pression / Levage	kN/mm
Plage de sertissage raccordements CU roulés	mm ²
Plage de sertissage raccordements tubulaires CU	mm ²
Plage de sertissage raccordements isolés	mm ²
Plage de sertissage embouts	mm ²
Données d'outil	
Longueur / Poids	mm/kg
Remarque	

Références

Version
Remarque

Accessoires

Type	Cdt.	Référence
MTR 35	1	9017500000
MTR 35 ZERT	1	9017470000
MTR 110	1	9018020000
MTR 110 ZERT	1	9017490000

Remarque

MTR 35	MTR 110
25 / 8	55 / 10
6...35	6...70
6...50	10...120
10...25	10...35
25...50	70...95
270 / 1,3	420 / 2
Autres caractéristiques voir inserts de sertissage dans les pages suivantes.	

Type	Cdt.	Référence
MTR 35	1	9017500000
MTR 35 ZERT	1	9017470000
MTR 110	1	9018020000
MTR 110 ZERT	1	9017490000

Type	Cdt.	Référence
MTR 35	1	9017840000
MTR 110	1	9018040000
Inserts de sertissage, voir pages suivantes		

MTR 160	MTR 300
100 / 16	100 / 16
10...150	10...150
	10...300
	10...120
540 / 4	540 / 4
Autres caractéristiques voir inserts de sertissage dans les pages suivantes. sm : conducteur sectoriel semi-rigide; se : conducteur sectoriel rigide	

Type	Cdt.	Référence
MTR 160	1	9017250000
MTR 160 ZERT	1	9017850000
MTR 300	1	9021390000
MTR 300 ZERT	1	9017860000

Type	Cdt.	Référence
MTR 160	1	9017270000
MTR 300	1	9021420000
Inserts de sertissage, voir pages suivantes		

MTR 35

	Section [mm ²]	Code selon DIN 48083	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses tubulaires en cuivre DIN 46235				
	6	5	5,5	9017550000
	10	6	5,5	9017560000
	16	8	5,5	9017570000
	25	10	5,5	9017580000
	35	12	5,5	9017590000
	50	14	5,5	9017760000

	Section [mm ²]	Code selon DIN 48083	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses tubulaires en aluminium DIN 46329				
	25	12	7,0	9017600000
	35	14	7,0	9017610000

	Section [mm ²]	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses tubulaires en cuivre, standard			
	6	6,0	9017770000
	10	6,0	9017620000
	16	6,0	9017630000
	25	6,0	9017640000
	35	6,0	9017650000
	50	6,0	9017660000

Section [mm ²]	Référence
Poinçons et matrices pour cosses non soudées en cuivre DIN 46234, DIN 46230	
Poinçon	
6-35	9017670000
Matrice	
6	9017680000
10	9017690000
16	9017700000
25	9017710000
35	9017720000
avec estampage de contrôle	

Section [mm ²]	Référence
Matrices pour cosses en cuivre et connecteurs isolés DIN 46231, 46237	
10	9017990000
16	9018000000
25	9018010000

Section [mm ²]	Référence
Poinçons et matrices pour embouts	
Poinçon 25-50	9017970000
Matrice 25	9017740000
Matrice 35	9017750000
Matrice 50	9017540000

MTR 110

	Section [mm ²]	Code selon DIN 48083	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses tubulaires en cuivre DIN 46235				
	10/70	6/16	5,5	9018100000
	16/35	8/12	5,5	9018110000
	25/50	10/14	5,5	9018120000
	95	18	5,5	9018130000
	120	20	5,5	9018140000

	Section [mm ²]	Code selon DIN 48083	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses tubulaires en aluminium DIN 46329				
	16/35	10/14	7,0	9018800000
	25/50	12/16	7,0	9018810000
	70	18	7,0	9018820000

	Section [mm ²]	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses tubulaires en cuivre, standard			
	10/70	7,0	9018400000
	16/35	7,0	9018410000
	25/50	7,0	9018420000
	95	5,5	9018430000
	120	5,5	9018440000

Section [mm ²]	Référence
Poinçons et matrices pour cosses non soudées en cuivre DIN 46234, DIN 46230	
Poinçon	
6-70	9018500000
Matrice 4 empreintes	
10/16/25/35	9018600000
16/25/35/50	9018610000
Matrice 2 empreintes	
6/50	9018620000
10/70	9018630000
Matrice 1 empreinte	
70	9018640000
avec estampage de contrôle	

Section [mm ²]	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses en cuivre et connecteurs isolés DIN 46231, 46237		
10	7,0	9018700000
16	8,0	9018710000
25	9,0	9018720000
35	9,5	9018730000
Sertissage ovale avec estampage de contrôle Insert de sertissage avec ressort de butée		
Poinçons et matrices pour câbles sectoriels		
25/50	12	9018450000
35/70	12	9018460000
95	12	9018470000

Section [mm ²]	Référence
Paires d'inserts pour embouts	
Paire d'inserts	
70	9023360000
95	9023370000

MTR 160

Section [mm ²]	Code selon DIN 48083	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses tubulaires en cuivre DIN 46235			
10	6	7,0	9020900000
16	8	7,0	9020910000
25	10	7,0	9020920000
35	12	7,0	9020930000
50	14	7,0	9020940000
70	16	7,0	9020950000
95	18	7,0	9020960000
120	20	7,0	9020970000
150	22	7,0	9020980000
185	25	7,0	9020990000
240	28	7,0	9021000000

MTR 300

Section [mm ²]	Code selon DIN 48083	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses tubulaires en cuivre DIN 46235			
10	6	7,0	9021430000
16	8	7,0	9021440000
25	10	7,0	9021450000
35	12	7,0	9021460000
50	14	7,0	9021470000
70	16	7,0	9021480000
95	18	7,0	9022290000
120	20	7,0	9022300000
150	22	7,0	9022310000
185	25	7,0	9022320000
240	28	7,0	9022330000
300	32	7,0	9022340000

Section [mm ²]	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses tubulaires en cuivre, standard		
10/25	9,8	9021750000
16/35	9,8	9021760000
50	8,0	9021770000
70	8,0	9021780000
95	8,0	9021790000
120	8,0	9021800000
150	8,0	9021810000
185	8,0	9021820000
240	8,0	9021830000

Section [mm ²]	Largeur sertissage [mm]	Référence
Matrices pour cosses tubulaires en cuivre, standard		
10/25	9,8	9024010000
16/35	9,8	9024400000
50	8,0	9024410000
70	8,0	9024420000
95	8,0	9024430000
120	8,0	9025210000
150	8,0	9025220000
185	8,0	9025230000
240	8,0	9028020000

Section [mm ²]	Référence
Poinçons et matrices pour cosses non soudées en cuivre DIN 46234, DIN 46230	
10	9021300000
16	9021310000
25	9021320000
35	9021330000
50	9021340000
70	9021350000
95	9021360000
120	9021370000
150	9021380000
avec estampage de contrôle	

Section [mm ²]	Référence
Poinçons et matrices pour cosses non soudées en cuivre DIN 46234, DIN 46230	
Matrice 2 empreintes	
16/35	9022360000
10/70	9022350000
25/50	9022370000
Poinçon	
10 - 70	9022990000
Matrice 1 empreinte	
95	9022380000
120	9022390000
150	9022400000
Poinçon	
95-150	9023110000

Section [mm ²]	Référence
Matrices pour cosses en cuivre et connecteurs isolés DIN 46231, 46237	
10	9016180000
16	9016190000
25	9016200000
35	9016210000
50	9016220000
70	9016230000
95	9016240000
120	9016250000

Section [mm ²]	Référence
Matrices pour cosses en cuivre et connecteurs isolés DIN 46231, 46237	
10	9016180000
16	9016190000
25	9016200000
35	9016210000
50	9016220000
70	9016230000
95	9016240000
120	9016250000

Section [mm ²]	Référence
Matrices rondes pour câbles sectoriels	
25 sm/35 se	9016260000
35 sm/50 se	9016270000
50 sm/70 se	9016280000
70 sm/95 se	9016290000
95 sm/120 se	9016370000
120 sm/150 se	9016380000
150 sm/185 se	9016390000
185 sm/240 se	9016440000

Section [mm ²]	Référence
Matrices rondes pour câbles sectoriels	
25 sm/35 se	9016260000
35 sm/50 se	9016270000
50 sm/70 se	9016280000
70 sm/95 se	9016290000
95 sm/120 se	9016370000
120 sm/150 se	9016380000
150 sm/185 se	9016390000
185 sm/240 se	9016440000

Presse pour paire torsadée

Pour raccordement de paires torsadées sur des borniers de raccordement à déplacement d'isolant p. ex. dans les coffrets de distribution principaux et secondaires et prises murales modulaires pour le câblage structuré de bâtiments.

PDT



L'outil PDT présente les caractéristiques suivantes:

- Mécanisme métallique
- Pression réglable pour les tailles AWG 20 à AWG 28
- Différents couteaux pour borniers de raccordement du type 110 d'AT & T, du type 66, du type LSA Plus de Krone (fonction standard et coupe par ciseaux) ainsi que prises téléphoniques 630A6
- Couteau d'insertion avec 2 fonctions : insertion ou insertion et coupe du conducteur résiduel
- Compartiment de rangement pour un couteau



- A = couteau PD 110
- B = couteau PD 66
- C = couteau PD 630
- D = couteau PD Krone LSA (standard)
- E = couteau PD Krone LSA (ciseaux)

Caractéristiques techniques

Longueur / Largeur / Hauteur	mm
Poids	g
Remarque	

PUNCH DOWN TOOL PDT		
Longueur / Largeur / Hauteur	160 / 37 / 29	
Poids	142	
Remarque		

Références

Version
Remarque

Type	Cdt.	Référence
PUNCH DOWN TOOL PDT	1	9013970000
(sans couteau)		

Accessoires

Remarque

Type	Cdt.	Référence
Couteau PD Krone LSA Plus (ciseaux)	1	9014050000
Couteau PD 110	1	9013960000
Couteau PD 630	1	9013990000
Couteau PD 66	1	9013980000
Couteau PD Krone LSA Plus (standard)	1	9014000000

Extraire

Outils d'extraction CM3, CM5, HD**Outil d'extraction M3**

Outil de démontage des contacts sertis dans le module ConCept CM3

Outil d'extraction M5

Outil de démontage des contacts sertis dans le module ConCept CM5

Outil d'extraction HD

Outil de démontage des contacts sertis dans le module ConCept CM10

Références

Type	Cdt.	Référence
REMOVAL TOOL HD	1	1866730000
Removal Tool CM 3	1	1866710000
Removal Tool CM 5	1	1866720000

**Outil d'extraction CM 20**

Outil de démontage des contacts à sertir dans le module ConCept CM20

Références

Type	Cdt.	Référence
Removal Tool CM 20	1	1866740000

**Outil d'extraction HE**

Outil de démontage pour module ConCept HE et pour démonter les contacts à sertir dans le module ConCept CM4

Références

Type	Cdt.	Référence
Removal Tool HE	1	1866750000

**HDC-DW RSV 1.6**

Outil de démontage pour module ConCept ou démontage des contacts HD mâles et femelles du type CB/CS et GB/GS

Références

Type	Cdt.	Référence
DW RSV 1.6	1	9004530000

**DFF-C**

Outil de déverrouillage pour démontage des contacts dans boîtier BLAC

Références

Type	Cdt.	Référence
DFF-C ENTRIEGELUNGSWZ.	1	9014210000

**Outil d'extraction AFK**

Outil de démontage pour les contacts FEKO ZRV.

Références

Type	Cdt.	Référence
Removal Tool AFK	1	1866760000



Douille de rechange pour extraction contacts**Références**

Type	Cdt.	Référence
HUELSE REMOVAL TOOL HD	5	1044100000
HÜLSE REMOVAL TOOL CM 3	5	1044080000
HÜLSE REMOVAL TOOL CM 5	5	1044090000



Outils pour fibres optiques Polymères (FOP)

HTX-HDC/POF

Sertissage FOP

Sertissage de contacts de „fibre optique polymère“ (FOP).

- Pour connecteurs mâle et femelle
- Le verrouillage forcé garantit la qualité du sertissage
- Déverrouillage en cas de fausse manoeuvre
- Positionneur pour placement précis des contacts

Contacts :

- Contact HD de prise femelle de fibre optique pour Ø 1,0 mm FOP
- Contact HD de broche de fibre optique pour Ø 1,0 mm FOP

Références

Type	Cdt.	Référence
HTX-HDC/POF	1	9010950000

Caractéristiques techniques

Longueur	200 mm
Poids	438 g



PB LWL/POF / PS LWL/POF

Polir les FOP

Pour traitement de la surface de contact des fibres optiques polymère (FOP)

- Disque de polissage (PS LWL/POF)
- Feuilles de polissages (PB LWL/POF)

Références

Type	Cdt.	Référence
PB LWL/POF	1	9020400000
PS LWL/POF	1	9020390000



AM LWL/POF

Sertissage FOP

Dénudage de câble optique. Câble de fibre optique avec „Fibre Optique Polymère“ (FOP).

- Butée longitudinale avec échelle intégrée dans l'outil
- Dénudage dans la longueur de la fibre
- Pas de l'endommagement de la fibre optique

Références

Type	Cdt.	Référence
AM LWL/POF	1	9020360000



LWL-stripax

Outil pour couper et dénuder les fibres optiques plastiques avec conducteur interne de 1 mm Ø

- Longueur de dénudage réglable par butée
- Ouverture automatique des mâchoires après dénudage

Références

Type	Cdt.	Référence
M-D-STRIPAX LWL	1	9003750000



Caractéristiques techniques

Capacité de dénudage max.	
Type de câble	
Diamètre du conducteur	-
Longueur de dénudage, max	-
Caractéristiques de l'outil	
Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

M-D-STRIPAX LWL	
Fibre optique plastique avec conducteur interne 1 mm Ø	
...	1
...	7,5
...	135
...	110
FOP : fibre optique polymère	

Outils pour colliers de câble

RT 1



Pour colliers de serrage de câbles en plastique de 2,5..4,8 mm et d'épaisseur jusqu'à 1,6 mm².

- Serrer et couper les colliers de câble en une seule opération
- La force de serrage est réglable depuis les petits colliers jusqu'aux colliers de taille standard.
- Pour faisceaux de câble d'un diamètre de 1,6 mm à 100 mm



Caractéristiques techniques

Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version
Remarque

KABELBINDERZANGE RT-1		
	160	
	260	
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
KABELBINDERZANGE RT-1	1	1296000000
Informations complètes sur les colliers de câble dans notre catalogue systèmes de repérage.		

WSM Tool



Pour colliers de serrage en acier de largeur 4,6 mm

- Serrer et couper automatiquement la partie résiduelle en une seule opération
- Pour collier de serrage en acier p. ex. Weidsteel de Weidmüller



WSM TOOL AUTOMATIK		
	275	
	579	
Remarque		

Type	Cdt.	Référence
WSM TOOL AUTOMATIK	1	1774470000
Remarque		

Outils pour colliers de câble

Outils pour colliers de câble

WSM Tool



Pour colliers de serrage en acier de largeur 4,6 mm

- Pour serrer les colliers de serrage en acier ; le collier de serrage peut être positionné en tournant de 90°



Caractéristiques techniques

Longueur	mm
Poids	g
Remarque	

Références

Version
Remarque

WSM TOOL MANUELL		
220		
633		

Type	Cdt.	Référence
WSM TOOL MANUELL	1	1774480000