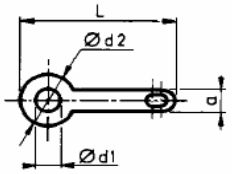
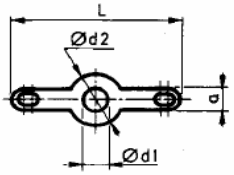
Cosses en laiton étamé /Tinning brass terminals

COSSES A SOUDER





e : Épaisseur

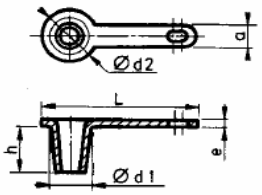
		397	398	399	398 A	519 C	519	5R	5F	5I
L mm		9,0	9,0	9,0	9,0	12,2	12,2	12,5	12,7	12,7
d1 mm		1,6	2,1	2,6	3,1	2,6	3,2	4,2	3,2	4,2
d2 mm		4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	6,0	5,5	7,0	7,0
a mm		2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,1	3,0
e mm		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Standard		*	*	*		*	*		*	*

		152 A	5C	5X	5	5D	5G	5B	1052	1072	1082	5Q	5H
L mm		14,8	15,5	15,5	15,5	15,5	15,8	15,8	21,5	21,5	21,5	23,5	23,5
d1 mm		3,1	3,2	3,6	4,2	4,8	5,2	6,2	5,2	7,2	8,2	3,2	4,2
d2 mm		5,3	7,0	7,0	7,0	7,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	7,0	7,0
a mm		2,8	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0
e mm		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Standard		*	*		*	*	*	*		*		*	*

		2003	2003 A	2003 E	2003 C	2003 F		6B	6A	6D		5L
L mm		24,0	24,0	24,0	24,0	24,0		23,4	23,4	23,4		18,6
d1 mm		8,5	8,3	9,7	10,5	12,1		3,2	4,2	6,2		6,2
d2 mm		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0		6,5	6,5	8,5		9,0
a mm		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5		3,8	3,8	3,8		–
e mm		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3		0,3	0,3	0,3		0,3
Standard				*	*			*				*

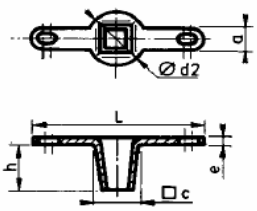
		5T	5U		5P	5S		166		1384		2484
L mm		16,2	16,2		16,2	16,2		16,0		16,0		24,0
d1 mm		3,2	4,2		3,2	4,2		2x3,2		4,2		4,2
d2 mm		6,4	6,4		6,4	6,4		6,0		8,0		8,0
a mm		3,0	3,0		3,0	3,0		–		4,5		4,8
e mm		0,3	0,3		0,3	0,3		0,3		0,5		0,5
Standard												

COSSES A RIVER



		H	862	777	777/01 sans trou	784	772	51	878	871/02	846	21 long.	707	874
d1 mm		1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,9	3,0	3,0	3,0	3,2	3,8
h mm		3,3	2,7	2,5	2,5	3,6	3,5	3,0	2,6	4,0	4,5	5,0	3,5	3,5
L mm		15,0	23,0	9,0	9,0	9,5	20,0	12,0	11,5	15,0	15,5	25,0	13,5	17,1
d2 mm		5,3	5,0	4,4	4,4	5,0	5,3	5,5	4,0	6,3	7,0	6,4	5,6	6,0
a mm		3,0	1,5	2,7	2,7	3,0	2,8	3,3	3,5	3,2	4,0	3,2	2,5	3,5
e mm		0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,35	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,7
Standard			*	*		*		*			*			

		877	716/01	795	31		729	6 court	881		890		734		881 D
d1 mm		1,7	2,0	2,8	2,8		2,5	3,7	2,0		2,0		3,0		2,0
□c mm		3,5	3,5	3,0	3,5		2,7	3,6	2,6		2,5		3,0		2,6
h mm		11,0	15,0	12,0	15,0		18,0	24,5	14,0		18,0		44,0		5,4+4,5
L mm		3,0	6,5	5,5	6,2		5,0	6,2	4,5		5,0		6,7		4,5
d2 mm		3,0	3,4	3,3	3,4		3,0	3,5	2,8		3,0		3,0		2,8
a mm		0,4	0,4	0,4	0,4		0,4	0,4	0,3		0,4		0,5		0,3
e mm				*	*			*							*
Standard															



		738 B		875	738	38	737		795 A		860
□c mm		2,8		2,0	2,8	2,8	2,8		2,8		3,0
h mm		2,6		3,0	2,6	3,1	2,8		3,0		3,1
L mm		5+8+5		18,0	18,0	18,0	24,5		5+7		15,0
d2 mm		5,0		5,0	5,0	5,0	6,2		5,5		6,0
a mm		3,0		3,0	3,0	3,0	3,5		3,3		–
e mm		0,4		0,4	0,4	0,4	0,4		0,4		0,35
Standard		*				*			*		*

		34		891	861	861	861 A		718		869
□c mm		2,9		2,0		3,0	3,0		3,0		2,05
h mm		3,6		3,0		3,4	3,4		3,2		2,4
L mm		9+7		7,1+4		17+8	8+8		9+7		11,7+7,2
d2 mm		5,0		4,0		6,0	6,0		5,0		6,0
a mm		5,0		2,8		6,0	6,0				3,0
e mm		0,4		0,5		0,4	0,4		0,5		0,3
Standard		*			861 A						

Tolérances sur cotes de découpe : ± 0,1

Trelec ZA de Vilsain - 28200 Châteaudun - Tél. : 02.37.45.19.25 - Fax : 02.37.45.71.97 www.trelec.fr