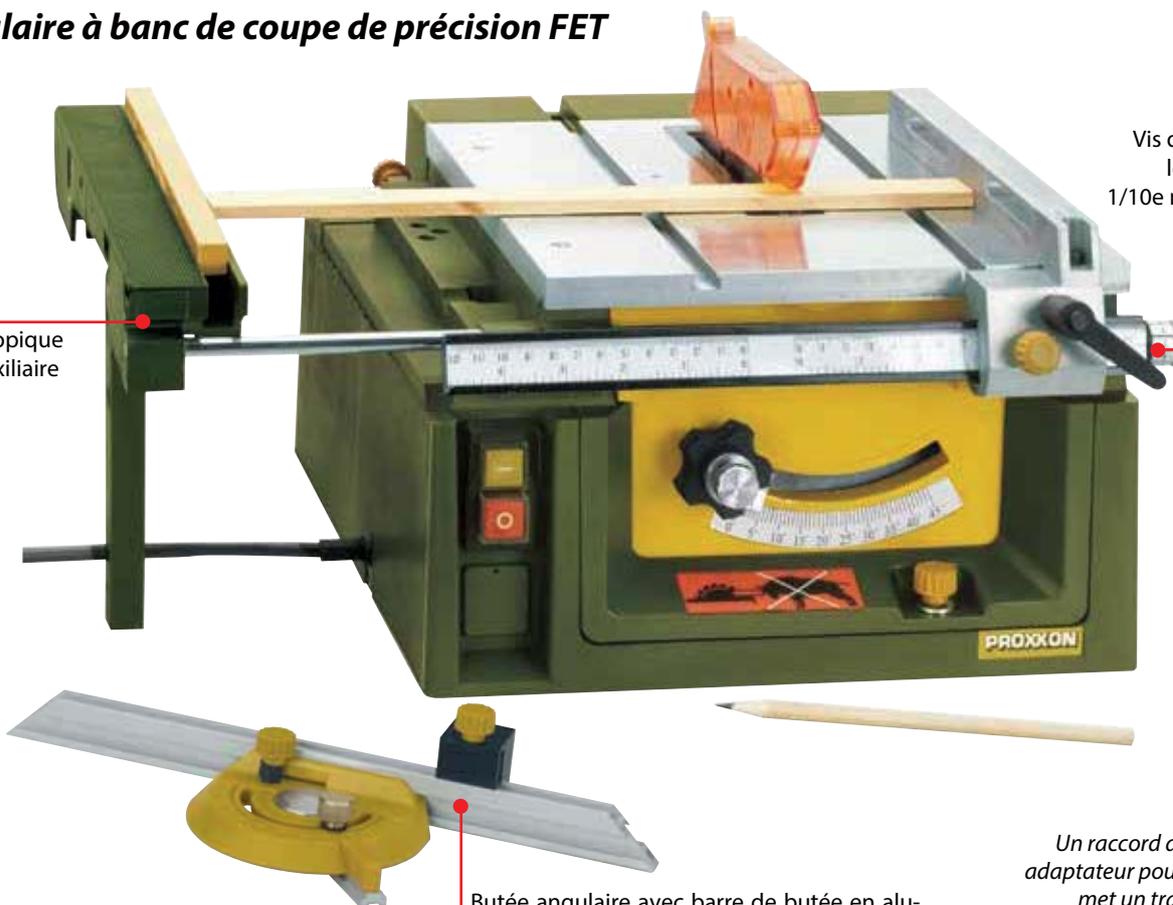


## Scie circulaire à banc de coupe de précision FET



Plateau télescopique avec butée auxiliaire intégrée.



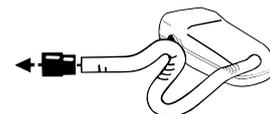
Vis de réglage pour le réglage fin au 1/10e mm de la butée longitudinale.

**Remarque:**  
Vous trouverez la petite sœur de la FET (scie circulaire d'établi KS 230) à la page 34.

Butée angulaire avec barre de butée en aluminium et butée de fin de course mobile pour la réalisation de pièces de même longueur avec le même angle.

Un raccord d'aspiration avec adaptateur pour aspirateur permet un travail propre avec la scie circulaire à banc de coupe de précision FET et la raboteuse AH 80.

## AH 80 et DH 40: Les plus petites et les plus sophistiquées du monde!



### Raboteuse AH 80

Structure portante en aluminium moulé sous pression avec raccords de pièces usinées CNC. L'exigence pour un rabotage propre sans vibrations, de bois tendres et durs.

Le cœur de la machine: Axe sur roulement à billes avec des lames

remplaçables en HSS. Propulsé par moteur spécial DC par l'intermédiaire d'une courroie crantée. Table fraisée à plat. Moitié droite de la table avec réglage fin par la vis à garot. Butée réglable, les deux parties peuvent être inclinées de 45° (avec graduation). Protection de fraisage, qui n'interfère pas pendant le travail. Commutateur de relais avec fonction d'arrêt d'urgence et protection de redémarrage. Dispositif d'aspiration et poussoir.

#### Données techniques:

230 V. 200 W. 50/60 Hz. Table 400 x 80 mm. Largeur de rabotage 80 mm. Profondeur de coupe maximale (profondeur) 0,8 mm.

Vitesse de lame 6.000 tr/min.

Poids 5,5 kg. Protection classe 1.

N° 27 044



### Couteau de rechange pour raboteuse AH 80

En Acier HSS, longueur 82 mm.

N° 27 046 2 pièces



## mm. Lame de scie réglable en hauteur, inclinable à 45° avec lame

**Pour la mécanique de précision, le modélisme, la construction de moules, la fabrication de jouets, l'architecture, la menuiserie et l'architecture d'intérieur.**

**Pour couper le bois, les métaux non-ferreux, les plastiques, le plexiglas, les plaques en fibres de verre, la mousse et de nombreux autres matériaux. Construction solide par éléments porteurs et table de travail fraisée plan en fonte d'aluminium.** La butée longitudinale solide, à réglage de précision, apporte des atouts décisifs : après une mise en place grossière, les cotes peuvent être corrigées avec des vis de réglage avec une précision inférieure au 1/10e mm. La lame de scie, réglable en hauteur et pivotante sur 45°, permet en liaison avec la butée angulaire, la réalisation de doubles coupes à onglet. Entraînement silencieux par moteur spécial à courant continu et courroie crantée Optibelt. Arbre de lame de scie montée sur roulement à billes. Equipée d'une lame de scie en métal dur 80 x 1,6 x 10 mm (24 d). En plus : tige de poussée et couverture non fendue du passage de lame de scie en ABS pour des tolérances étroites entre lame de scie et table.

### Caractéristiques techniques:

230 V. 7 000 t/min. Fixation progressive de l'onglet jusqu'à 45°. Dimension de la table 300 x 300 mm. Profondeur de coupe 1 – 22 mm. Il est possible d'utiliser des lames de scie de 50 – 85 mm (avec orifice central de 10 mm). Poids env. 6 kg.

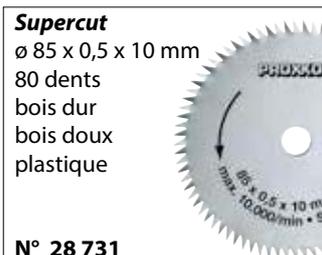
N° 27 070



Couverture non fendue du passage de lame de scie en ABS pour des tolérances étroites entre lame de scie et table (est fendue par en dessous par la lame de scie de la FET). Pour découper des pièces de petite taille.



La table et l'entraînement peuvent être basculés vers le haut et verrouillés comme un capot moteur. Pour le nettoyage de l'appareil et le changement sans problèmes des lames de scie.



**Supercut**  
Ø 85 x 0,5 x 10 mm  
80 dents  
bois dur  
bois doux  
plastique

N° 28 731



**Métal renforcé en carbure**  
Ø 80 x 1,6 x 10 mm,  
36 dents. Balsa, contre-plaqué, bois doux et dur, polycarbonate, plastique, métaux non ferreux, met platines en fibre de verre.

N° 28 732



**Métal renforcé en carbure**  
Ø 80 x 1,5 x 10 mm,  
24 dents Métaux non ferreux, Bois dur et doux, aggloméré et plastique.

N° 28 734



**Diamanté**  
Ø 85 x 0,7 x 10 mm  
revêtement « D 100 »  
Matières céramiques, porcelaine, carrelage, pierre et platines en fibre de verre.

N° 28 735

## Raboteuse DH 40

**Construction portante en fonte d'aluminium avec arbres et roulements montés sur axes.**

La condition pour un rabotage soigné et sans vibration de bois dur et tendre. La table de rabotage (en fonte d'aluminium coulé sous pression, fraisée à plat) montée sur 3 supports actionnée par une manette (à vernier de remise à 0) permet un réglage d'une précision de 1/10 mm. Avance automatique et régulière à sécurité anti-recul: le rouleau d'entraînement moleté et monté sur ressorts laisse également passer des pièces de forme irrégulière. Le rouleau de sortie en caoutchouc ménage la surface rabotée. Arbre de rabotage précis équipé de 2 lames en acier HSS.

### Données techniques:

230 V. 200 W. 50/60 Hz. Hauteur de rabotage max. 40 mm. Largueur de rabotage max. 80 mm. Profondeur par passage max. 0,8 mm. Régime 6.000 tr/mm. Avance max. 4,8 m/mn. Longueur de la table 232 mm. Poids env. 8 kg.

N° 27 040

### Couteau de rabotage de rechange

pour raboteuse DH 40. En HSS, longueur 82 mm.

N° 27 042 1 paire

