



Supports de perçage MICROMOT en aluminium moulé sous pression Avec guides et ajustements usinés CNC. Un autre monde.



Support de perçage MICROMOT MB 200

Tête avec queue d'aronde orientable à 90° (bague graduée disponible). Permet un forage incliné et un fraisage polyvalent.

Forte crémaillère démultipliée avec ressort de rappel pour une sensibilité sans effort. Indicateur de profondeur de perçage pratique avec butée réglable (course maximum 40 mm). Collet de 20 mm pour perceuses et fraiseuses. Colonne massive en acier chromé (280 x 20 mm), Portée (à l'intérieur de la colonne jusqu'au centre de l'outil) 140 mm.

Plateau (220 x 120 mm) avec butée parallèle et graduation. Les perçages pour la fixation de la table MICRO-coordonnées KT 70 et pour la fixation du support sont prévus. Poids 2,2 kg.

NO 28 600

Remarque:

Nos concepteurs préfèrent l'aluminium coulé sous pression. Un matériau noble, inoxydable et résistant. Ajustages et guides sont usinés sur nos machines ultramodernes à commande numérique (fraisé, broché, tourné). Précision à l'état pur!

Étau de machine MICROMOT MS 4

En fonte d'aluminium. Trois surfaces d'appui fraisées. Avec rainure, s'adaptant aussi à la butée longitudinale de la perceuse d'établi TBM 220, les supports de perçage MB 140/S et MB 200. Prisme vertical et horizontal pour matériaux ronds. Largeur des mâchoires 50 mm. Hauteur des mâchoires 10 mm. Écartement max. 34 mm.

NO 28 132

