

Assembly instruction Series MCX

B 23.06.05
4726/Bom

No.27319

Tools and materials required:

Stanley blade
Scissors
Crimp tool (see table below)
Soldering iron
Solder
Assembly-tool 74 - 0 - 0 - 30

Angle plug for flexible cable

Cable entry: crimped

Connector types: (e.g.)

16 MCX-50-1-7

This connector
is supplied
in 3 parts

Suitable cables e.g.:

RG 178 B/U

Centre contact:

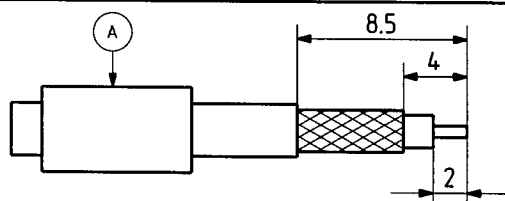
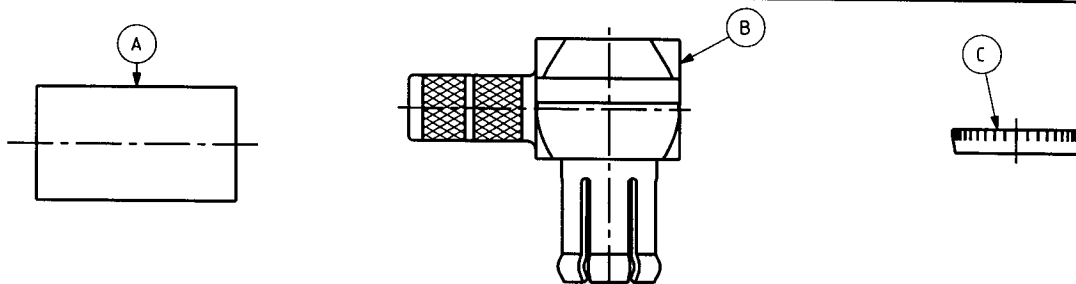
soldered

Braid:

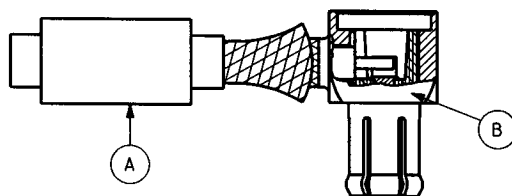
cavity A

Crimp tool:

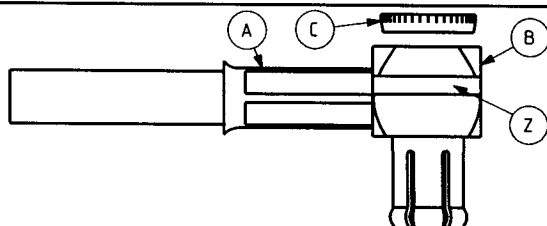
1/2 A (red)



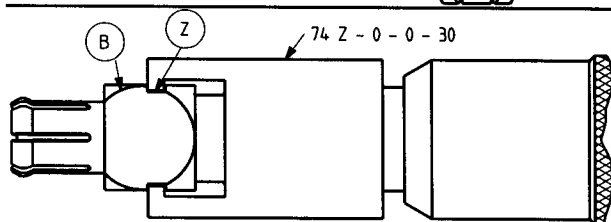
Slide ferrule A onto cable.
Strip cable according to diagram.
CAUTION: Do not damage braid and inner conductor of cable!



Splay out braid and insert cable
in connector body B until the
cable dielectric meet the connector
dielectric. Make sure that braid
lies over the crimp neck.



Slide ferrule A over braid
and crimp as close to connector body B as
possible. Solder inner conductor and place
cover C on rear opening of body B.



Insert assembly-tool 74 Z - 0 - 0 - 30 in
groove Z and press cover C into rear opening
of body B by rotating the handel of the
assembly-tool.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead.assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices!Please contact our representative for further datails of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie MCX

B 23.06.05
4726/Bom

Nr.27319

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley Messer
Schere
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
LötKolben
Lötzinn
Montagewerkzeug 74 Z - 0 - 0 - 30

Winkelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung : geklemmt

Verbinder-Typen : (z.B.)

16 MCX-50-1-7

Dieser Verbinder
wird in 3 losen Teil
geliefert.

Geeignete Kabel :

RG 178 B/U

Innenleiter:

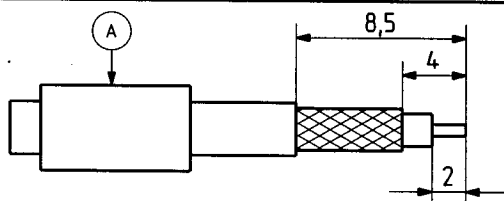
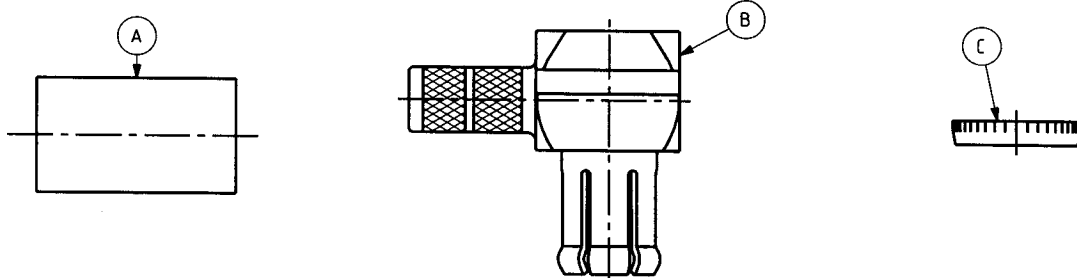
gelötet

Aussenleiter :

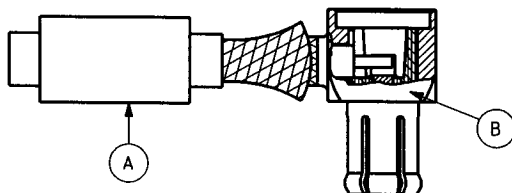
Aussparung A

Klemmwerkzeug:

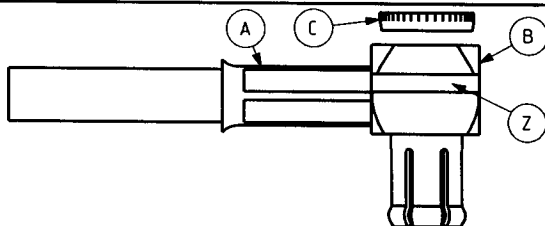
1/2 A (rot)



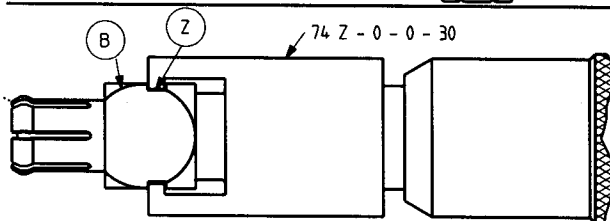
Hülse A auf das Kabel schieben.
Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen!



Abschirmung leicht aufspreizen
und Kabel in Gehäuse B einführen bis
Kabel dielektrikum am Verbinder-
dielektrikum anschlägt.
Abschirmung muss über Klemmhals liegen.



Hülse A über Abschirmung schieben
und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.
Innenleiter verlöten und Deckel C lose auf
die Öffnung legen.



Montagewerkzeug 74 Z - 0 - 0 - 30 in
die Nut Z einführen und durch drehen
des Griffes wird der Deckel C
ins Gehäuse B eingepresst.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungs-
leitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf