



1. Description générale

Colle multi-usages, instantanée, à base d'éthyl cyanoacrylate.

2. Caractéristiques

- De viscosité moyenne, il permet des liaisons extrêmement fortes.
- Convient pour coller des surfaces exposées à des forces de traction et de cisaillement.
- Applicable sur une grande variété de matériaux.
- Polymérisation rapide, colle en quelques secondes.
- L'assemblage peut résister rapidement à une forte traction.
- Ne convient pas pour assembler le polyéthylène, le polypropylène, le PTFE, le silicone.

3. Applications

Adhésif spécialement recommandé pour:

- Assembler une grande variété de matériaux tels que : métaux, plastiques, caoutchoucs, verre, bois, céramiques,...(entre matériaux identiques ou hétérogènes)
- Convient aussi pour des matériaux réputés difficiles à coller, comme les matériaux élastomères par exemple.

4. Mode d'emploi

Pour obtenir une meilleure adhésion, il est essentiel que les surfaces à assembler soient propres et exemptes de saleté, d'huile et de graisse.

Avant d'appliquer le produit, vérifiez que les pièces s'assemblent bien et que les surfaces concordent. Appliquez quelques gouttes de « QUICK FIX » sur une des surfaces puis assemblez les pièces et exercez une pression pendant quelques secondes. Le temps de durcissement dépend de la nature des matériaux (voir liste indicative ci-après).

Un excès d'adhésif conduit à des assemblages moins résistants, il est donc recommandé de l'utiliser par petites quantités.

5. Caractéristiques typiques du produit

Propriétés du produit liquide :

Apparence	: liquide incolore
Base d'ester	: Ethyl cyanoacrylate
Viscosité (à 25 °C)	: 25 – 35 mPa.s
Masse volumique	: 1,05 g/ml
Point d'éclair	: > 81 °C

Propriétés du produit après polymérisation :

Capacité de remplissage	: 0,05 mm
-------------------------	-----------



Quick Fix

Assemblage
Fixation

Colle cyanoacrylate multi-usages

Plage de température : - 54 °C à +82 °C

Temps de séchage	Acier / acier	10 – 20 s
	PVC / PVC	3 – 10 s
	EPDM / EPDM	< 7 s
	Nitrile / nitrile	< 5 s
	Néoprène / néoprène	5 s
	Polycarbonate/ polycarbonate	10 – 40 s
	Balsa / balsa	< 10 s

Résistance au cisaillement	Acier	> 15 N/mm ²
	Aluminium	> 11 N/mm ²
	Caoutchouc nitrile	> 10 N/mm ²
	Polycarbonate	> 12 N/mm ²

Résistance à la traction	Acier	> 18 N/mm ²
	Caoutchouc nitrile	> 5 N/mm ²
	Caoutchouc néoprène	> 5 N/mm ²
	Caoutchouc EPDM	> 2,5 N/mm ²

6. Conditionnement

Réf. : 30709 - Flacon de 20 g

Carton de 12 flacons

Réf. : 30710 - Tube de 3 g sous blister

Carton de 24 blisters

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 10812 03 1102 02
Date: 06 February 2013



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.: + 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com

2/2

