



## 1. Description générale

---

Lubrifiant à sec de tous systèmes sans risque de souillure : systèmes linéaires, horizontaux ou verticaux. Produit à base de Polytétrafluoréthylène (PTFE), avec un liant organique qui augmente considérablement l'adhérence sur les supports.

## 2. Caractéristiques

---

- Très fort pouvoir anti-adhérent.
- Excellentes propriétés hydrophobes. Repousse l'huile.
- Bonne résistance aux agents chimiques.
- Thermiquement stable.

## 3. Applications

---

- Utilisable sur les supports les plus divers tels que le bois, le fer, les matières plastiques ou la pierre polie et pour des usages les plus variés, depuis l'appareil de mesure le plus sophistiqué, jusqu'à la tringle à rideaux ou le tiroir de la commode.
- Recommandé dans les cas où un glissement libre est nécessaire sans avoir une charge trop élevée ni une vitesse trop grande, sur les matières plastiques sensibles, en présence de produits chimiques agressifs, à basse température (azote liquide), lorsque un film mince lubrifiant non tachant est nécessaire.

## 4. Mode d'emploi

---

Il est indispensable pour obtenir un film efficace et solide de bien préparer les surfaces à traiter. Polir le bois brut et les matières plastiques ou dérouiller les métaux, de façon à obtenir une surface lisse, et les dégraisser.

Bien agiter l'aérosol. Pulvériser en couche mince.

Si l'on veut obtenir un film épais pulvériser en plusieurs couches. Attendre après chaque couche qu'elle sèche. Le temps de séchage peut être réduit par un chauffage en milieu ventilé.

***Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.***

## 5. Caractéristiques typiques du produit

---

Couleur : blanc translucide en couche mince.



# Lub'sech

Lubrifiant

## Lubrifiant à sec au PTFE

|                         |                                                                                                                |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Taille des particules   | : environ 5 microns.                                                                                           |
| Coefficient de friction | : 0,1 (acier sur acier à 1,6 kg/cm <sup>2</sup> ).                                                             |
| Point de fusion         | : 330 °C.                                                                                                      |
| Plage d'utilisation     | : - 200 °C à + 260 °C en continu.                                                                              |
| Densité                 | : 2,16 g/cm <sup>3</sup> (après évaporation des solvants).                                                     |
| Solubilité              | : aucune.                                                                                                      |
| Propriétés chimiques    | : difficilement attaquant (sauf métaux alcalins en fusion et acide sulfurique concentré), neutre chimiquement. |
| Résistance à l'eau      | : hydrophobe, n'est pas mouillé à l'eau.                                                                       |
| Séchage                 | : à température ambiante 15 minutes hors poussières, 1/2 heure sec et glissant.                                |

Très bonne isolation électrique restant pratiquement constante dans une large gamme de fréquences et de températures.

## 6. Conditionnements

Réf. : 6180 - Aérosol de 650 ml brut - 400 ml net

Carton de 12 aérosols.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 6180 02 0697 03  
Date: 5 février 2008



### CRC Industries France SAS

12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028  
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.: + 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

2/2

