

Date : 27/06/2013	<b>SPÉCIFICATION</b>	
Réf. : Fil	<u>ALLIAGE FLUIDEL 5.</u>	
Remplace 31/05/2013	<b>Sn 60% Pb 40% - CR</b>	

### 1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Alliage de brasure binaire composé d'Étain / Plomb proche de l'eutectique.

Cet alliage est conforme à la norme NFC 90550 sous l'appellation B. Sn60Pb, ainsi qu'à la norme DIN 1707 L. Sn 60 Pb - EN 29453 - S-Sn 60 Pb 40 E.

#### Informations complémentaires :

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

### 2 - CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES:

2.1. Teneur en Étain : 60 ± 0,6 %

2.2. Teneur en Plomb : Reste

2.3. Étain et Plomb de première fusion.

2.4. Tableau des impuretés maximum:

Ag	Cu	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	Div
0.005	0.05	0.002	0.05	0.01	0.02	0.001	0.001	0.01	0.05

2.5. Type de flux incorporé : CR

2.6. Teneur en flux incorporé : Classe 2 (de 1.6 à 2.6%)  
Autre nous consulter

### 3 - CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES :

#### ALLIAGE :

3.1. Point de fusion : 183°C – 190°C

3.2. Poids spécifique : 8.65

3.3. Diamètre du fil : de 0.5 à 5 mm

#### FLUX :

A base de résine naturelle.

Taux de chlore: 1 %

Indice d'acide: 220

(ECI >0,7 %)

Excellente vitesse de brasage.

Le décapant CR est un décapant

Type CA suivant NFC 90550

ROM1 selon J-STD004

Il est recommandé de nettoyer les résidus après soudage.

### 4 - CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI :

4.1. Température d'utilisation : Fer: 330 °C à 380 °C.

### 5 - CARACTÉRISTIQUES DIVERSES :

5.1. Conditionnement : Bobines vertes de 250g, 500g, 1Kg.

Autre : nous consulter

5.2. Assurance qualité : Pour chaque livraison, un certificat de conformité peut être fourni sur simple demande.

5.3. Identification : Sur chaque bobine, désignation normalisée du produit.

5.4. Stockage : 12 mois dans l'emballage d'origine à température ambiante et à l'abri des intempéries.