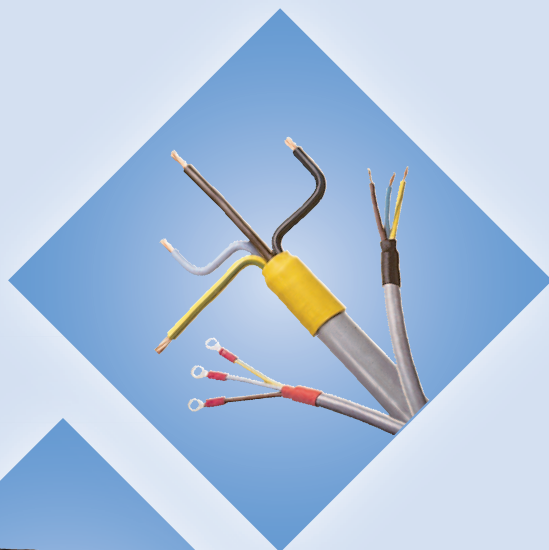




D1

Outils de manchonnage





Les manchons HELAVIA et SILAVIA et les outils de manchonnage ont été mis au point il y a très longtemps. Les exigences particulières aussi bien en ce qui concerne les manchons en caoutchouc que leurs outils de montage sont très élevées. SES-STERLING a acquis une grande expérience dans ce domaine. Elle a été la première entreprise de ces trente dernières années à développer en France ce procédé alors révolutionnaire.

Le procédé de manchonnage SES a été très souvent imité, mais jamais sa qualité n'a été égale. SES-STERLING est le spécialiste dans ce domaine, et se tient à la disposition de ses clients pour tous conseils utiles.

Les outils de manchonnage de la nouvelle génération ont été réalisés avec un souci d'élégance et de confort d'utilisation (en particulier pour la main d'œuvre féminine). Un soin particulier a été apporté pour leur donner une forme ergonomique, et une constitution robuste par l'emploi de matériaux et de traitements de surface modernes.

SES-STERLING a consacré beaucoup de temps à la création d'outils de manchonnage confortables, sans fatigue pour l'opérateur, légers et d'une longue durée d'emploi, tout en étant d'un usage aussi universel que possible. Cela n'a été possible que grâce à la longue expérience que nous avons acquise dans ce domaine.

Toutes ces raisons vous assurent d'un produit de qualité, fonctionnel, et qui vous donnera toute satisfaction.

**Tableau de choix des outils en fonction des manchons
HELAVIA et SILAVIA**

type	code article long. manchons	A0	A1	A1bis	A1K	A2	A2K	A3	A4	A5	A8	A9	A10	becs	
		20	20	20	25	25	30	25	30	35	50	50	50	nbre	long.
KNS	0410 0021 000													2	23
KN	0410 0020 000													3	23
KP1	0410 0133 000													3	23
KP2	0410 0134 000													3	30
KP3	0410 0135 000													3	40
KP4	0410 0145 000													3	56
KY1	0410 0136 000													3	23
KY2	0410 0137 000													3	30
KY3	0410 0138 000													3	40
KY4	0410 0139 000													3	56
H n°1	0416 0101 000													2	32
H n°2	0416 0102 000													2	42
H n°3	0416 0103 000													2	44
H n°4	0416 0104 000													2	54
X-1	0416 0005 000													3	50
X-2	0416 0006 000													3	70