



Produkt Informationen

Weller®

WR 3000M ER

Bestellnummer : **T0053368899**

Le kit répondant à toutes les exigences de reprises sur le plan de travail.

Technical data



Sécurité antistatique

Dimensions L x l x H	273 x 235 x 102 mm
Poids	env. 6,7 kg
Canaux	3
Tension d'alimentation	230 V
Puissance de sortie	360 W
Degré de protection	1 pour appareil de commande, 3 pour fer à souder
Fusible	T500 mA (230 V / 50/60 Hz)
Déclencheur à maximum de courant	2 A
Régulation de la température des canaux	Fer à souder et à dessouder en continu 50 °C - 550 °C (150 °F - 999 °F)
Précision de température	± 9 °C
Stabilité en température	± 2 °C
Résistance de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001
Tension de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001

Pompe

(fonctionnement intermittent 30/30 s)

Dépression max.	0,7 bar
Capacité de refoulement max.	max. 18 l/mn
Air chaud	max. 15 l/mn
Afficheur	LCD
Commande de la température	Touches
Compensation de potentiel	Via une prise de 3,5 mm (état initial: mise à la terre directe)
Interface USB	Oui

- Station de réparation à 3 canaux

Caractéristiques techniques DSX 120

Tension secondaire:	24 V
Puissance:	120W
Temps de chauffage:	ca. 35 sec. 50°C - 350°C (120°F - 660°F)
Plage de température:	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Pannes à souder adaptables:	XDS

- Fer à dessouder très puissant de 120 W avec une montée en température impressionnante
Passe de 50°C à 350°C en seulement 35 secondes, durée de vie des buses allongée

Caractéristiques techniques WP 120

Tension d'alimentation	24 V
Puissance	120 W

Durée de chauffe

env. 14 s 50 °C à 350 °C
(120°F - 660 °F)

Température maxi 450 °C (840 °F)

- Fer à souder de 120 W avec une montée en très rapide et une très grande stabilité de température
Fer à souder 120 W idéal pour les travaux de soudage nécessitant une forte puissance.

Technologie "Fast Response"

- Prix bon marché des pannes à souder
- Transmission de chaleur maximale
- Panne à souder avec position de capteur optimisée
- Temps de réaction rapide

La position du capteur optimisée permet d'obtenir une performance maximale. Grâce à une offre de pannes à souder bon marché, ces outils constituent une réelle alternative aux micro-outils.

Caractéristiques techniques HAP 200

Puissance calorifique 200 W

Tension de chauffage 24 V CA

Débit d'air maxi 15 l/min

Plage température

50 °C à 550 °C

□ ± 30 °C

Précision de température

- Fer à air chaud très sécurisant
Le HAP 200 est doté d'un système de sécurité prévenant les surchauffes de l'élément chauffant dues à un débit très faible, ce qui apporte beaucoup de sécurité et une très grande longévité.