



Produkt Informationen

Weller®

WR 2000 ER

Bestellnummer : **T0053380899**

Le petit kit, parfait pour les reprises de soudage et de dessoudage.

Caractéristique techniques WR 2

Sécurité antistatique.



Dimensions L x l x H	273 x 235 x 102 mm
Poids	env. 6,7 kg
Canauc	2
Tension d'alimentation	230 V
Puissance de sortie	300 W
Degré de protection	1 pour appareil de commande, 3 pour fer à souder
Fusible	T2 A
Plage de température	Fer à souder et fer à dessouder en continu 50 °C - 550 °C (150 °F - 999 °F) Plage de température réglable en fonction de l'outil
Déclencheur à maximum de courant	1,6 A
	± 9 °C
Précision de température	
Stabilité en température	± 2 °C
Résistance de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001

Tension de fuite	Panne à souder (panne vers masse) correspond à IPC-J-001
Pompe (fonctionnement intermittent 30/30 s)	Dépresssion max. 0,7 bar
Consommation d'air	35 l/ mn
Air chaud	max. 15 l/mn
Afficheur	LCD
Commande de la température	Touches
Compensation de potentiel	Via une prise de 3,5 mm (état initial: mise à la terre directe)
Interface USB	Non

- Station de réparation à 2 canaux

Caractéristiques techniques WP 65

Tension secondaire:	24 V
Puissance:	65 W
Temps de chauffage:	(ca.) 7s (50°C auf 380°C) (120°F auf 660°F)
Plage de température:	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Correspondant aux fers à souder:	XNT

- Montée en température 30% plus rapide & durée de vie des pannes allongées de 50%
Le nouveau WP 65 "Fast Response" avec un positionnement de la sonde optimisé permet de souder à une température plus basse ce qui permet d'augmenter la durée de vie des pannes de 50%. Cela réduit également les coûts et augmente la productivité.

Technologie "Fast Response"

- Prix bon marché des pannes à souder
- Transmission de chaleur maximale
- Panne à souder avec position de capteur optimisée
-

Temps de réaction rapide

La position du capteur optimisée permet d'obtenir une performance maximale. Grâce à une offre de pannes à souder bon marché, ces outils constituent une réelle alternative aux micro-outils.

Caractéristiques techniques DSX 120

Tension secondaire:	24 V
Puissance:	120W
Temps de chauffage:	ca. 35 sec. 50°C - 350°C (120°F - 660°F)
Plage de température:	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Pannes à souder adaptables:	XDS

- Fer à dessouder très puissant de 120 W avec une montée en température impressionnante. Passe de 50°C à 350°C en seulement 35 secondes, durée de vie des buses allongée.