



WXair

MODULE DE REPRISE 2 CANAUX, 100-230V

N° DE COMMANDE : T0053452699

Le WXair transforme une station de soudage WXsmart en une station de reprise tout-en-un

Le module de reprise WXair avec 1 canal d'air et 1 canal de vide transforme votre station de soudage WXsmart à 2 canaux en une station de reprise tout-en-un. Vous n'aurez besoin d'aucune autre station de soudage : la plateforme WXsmart gère toutes les applications de soudage, de dessoudage et d'air chaud, des plus petits aux plus grands composants.

+ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

> PREMIER MODULE DE REPRISE AUTONOME 2 EN 1 AU MONDE AVEC POMPE ROTATIVE À PALETTES HAUTE PERFORMANCE INTÉGRÉE

Les canaux d'air chaud et de vide fonctionnent sans alimentation en air comprimé externe. La combinaison de l'air chaud et du dessoudage dans un seul module permet d'économiser de l'espace sur le plan de travail et d'éviter des investissements coûteux.

> PLUS DE PLACE SUR VOTRE PLAN DE TRAVAIL

Conçue pour être empilable, la station de soudage WXsmart se pose facilement sur un module de reprise WXair et n'encombre pas votre plan de travail.

> LES FILTRES REMPLAÇABLES PROLONGENT LA DURÉE DE VIE DE LA POMPE

Vous pouvez remplacer les filtres en l'espace de quelques secondes.

> RÉTROCOMPATIBILITÉ POUR UNE FLEXIBILITÉ MAXIMALE

Réduisez vos investissements et transformez votre station de soudage Weller WX 1 ou WX 2 en une station à air chaud et à dessouder grâce au module de reprise WXair.

> CONFIGURATION RAPIDE ET FACILE

Connectez le module de reprise WXair à la station de soudage WXsmart rapidement et facilement avec un câble RS232.

> ACTIVATION FACULTATIVE DE LA PÉDALE POUR UN FLUX DE TRAVAIL FLUIDE

Les canaux d'air et de vide peuvent être activés par une pédale avec différents modes de fonctionnement pour un flux de travail fluide adapté aux besoins de l'utilisateur.

Air chaud WXHAP 200:

Mode opératoire niveau 1 – le flux d'air se poursuit tant que le bouton du fer à air chaud ou de la pédale est enfoncé.

Mode opératoire niveau 2 – le flux d'air chaud dure entre 0 et 300 secondes et s'arrête à la fin du temps défini lorsque le bouton est enfoncé une fois

Mode opératoire niveau 3 – le WXHAP 200 s'allume à la première pression sur le bouton et s'éteint à la deuxième.

Dessoudage WXDV120 / WXDP 120:

Activer VAC (temporisation à l'activation du vide + temporisation à l'arrêt du vide) sur la station WXsmart

> COMPATIBILITÉ DES OUTILS

Fer à dessouder Weller WXDP de 120 W pour utilisation horizontale

Fer à dessouder Weller WXDP de 120 W pour utilisation verticale

Fer à air chaud WXHAP 200 de 200 W

> ANTISTATIQUE

Le module de reprise WXair et les objets connectés sont intégralement protégés contre les décharges électrostatiques



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES WXair

Dimensions L x l x H

197 mm x 153 mm x 86 mm
7,75 inch x 6,02 inch x 3,38 inch

Poids Env.

1,4 kg

Tension de réseau

100-240V AC 50/60 Hz;

Puissance absorbée

70 W

Classe de protection

I, boîtier antistatique

Protection

T4A

Max. Dépression

70 kPa

Volume refoulé max.

18 l/min

Température ambiante

10 - 40°C

Sous réserve de modifications techniques !

